

IMPACTO DE LA GUERRA CIVIL EN LA COMPAÑÍA SIDERÚRGICA DEL MEDITERRÁNEO (CSM)

MANUEL GIRONA RUBIO

El Comité Regional de Valencia nos informó de la sublevación militar. Se reunió al personal y sacamos la colada de los hornos de acero. Se declaró huelga general.¹

El 20 de Julio se pretendió asaltar los chales de los ingenieros. Juan Tudón fue uno de los que lo evitó.²

El 23 de Julio se constituyó el Comité Unificado. Se presentó en la Alcaldía y se hizo cargo del control total.³

Una lectura detenida de los cientos de consejos de guerra que sufrieron saguntinos, empleados o no en la fábrica siderúrgica, y que se conservan en el Juzgado Militar de Valencia, nos permite reconstruir con detalle algunos de los acontecimientos que se vivieron durante la guerra civil en nuestra ciudad. Muchos de estos juicios sumarísimos aportan datos difíciles de obtener por la falta de otros documentos. Hemos de lamentar la desaparición de la mayor

¹ Declaración de Rufino Rodríguez Patón. Consejo de Guerra Sumarísimo 9607-V-39. Archivo Juzgado Militar de Valencia (AJMV).

² Declaración de Domingo Cugat. Consejo de Guerra Sumarísimo contra Juan Tudón Badía. (AJMV).

³ Declaración de Patricio Seguí Pla. Consejo de Guerra Sumarísimo 8750-V-39. (AJMV).

parte de la documentación de la Fábrica n.º 15 de la Subsecretaría de Armamento (nombre que tuvo durante la guerra civil la CSM).

Obreros siderúrgicos

En los primeros momentos de la sublevación fascista, la fábrica fue controlada completamente por los obreros. Sacaron la colada de los hornos de acero, paralizaron toda la fabricación, detuvieron a algunos ingenieros y personal de derechas y asumieron la responsabilidad, que no abandonarían en toda la guerra, de producir más y mejor, pese a todo lo que ocurriera.

Además de controlar la ciudad y la fábrica, fueron muchos los obreros que se incorporaron a las distintas columnas que se formaron en los primeros momentos, especialmente en aquellas que se dirigían al frente de Teruel. La del coronel Fernández Bujanda y el diputado Casas Salas fue la primera que salió hacia el frente y la primera que sufrió la traición de los guardias civiles que la integraban y que en la Puebla de Valverde se pasaron al enemigo tras asesinar y hacer prisioneros a muchos de sus compañeros desarmados. Otros se incorporaron a la de Domingo Torres (CNT) y José Benedito (IR), una mezcla que permitió a anarquistas y republicanos marchar juntos. Finalmente, a mediados de agosto, salió de Valencia la Columna de Hierro en la que la participación de los obreros siderúrgicos fue más importante. Su primer líder Rafael Martí (alias, *Pancho Villa*) caería en Puerto Escandón en uno de los primeros enfrentamientos.

Muy pronto, el 7 de septiembre, la responsabilidad de la fábrica de Sagunto sería compartida por Fidel Moncada Nieto, ingeniero industrial, encargado inicialmente de la intervención de la fábrica y más tarde, en diciembre, nombrado director hasta el final de la guerra. Fidel Moncada también sufrió consejo de guerra y fue condenado a 20 años por haber desempeñado su cargo con gran dignidad y dedicación.

El esfuerzo y dedicación de los obreros saguntinos fue reconocidos en diversas ocasiones. Ya en enero de 1937 el ministro de Obras Públicas evocaba "el sacrificio de Sagunto y agradecía sobremanera el que en la CSM se esté efectuando una gran producción en beneficio de la guerra".⁴ En junio de 1938 el ministro de Defensa admiraba "el temple heroico de la población civil que ha sufrido más de 130 bombardeos y el de los obreros de la Siderúrgica que con su conducta ejemplar, abnegada y valiente, ocupan el primer puesto en la escala de los méritos generales".⁵ Un mes más tarde se pondría en circulación una serie de sellos en homenaje a los obreros de Sagunto.

Esta actitud de total colaboración contrastaba con la que se daba en Euskadi donde "fue propósito firme de Altos Hornos de Vizcaya apartarse del ambiente político-económico y de relaciones con el Gobierno instaurado en Vizcaya, por no querer intervenir en fabricaciones de guerra que hubieran perjudicado a los que en

⁴ Pleno Ayuntamiento de Sagunto, 9-1-37.

⁵ *El Mercantil Valenciano*, Valencia, 4-6-38.



Restos del refugio que se encontraba en el interior de la fábrica. Fue demolido para la construcción de la fundición en 1952. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

la gloriosa Cruzada de liberación luchaban por la verdadera España".⁶ Por ello, "la actitud timorata y blanda del Gobierno Vasco se había de reflejar negativamente en la contienda posibilitando a la vez que los grandes empresarios pudieran boicotear la actividad económico-militar".⁷ En Sagunto no hubo boicot ni temor en perjudicar a la Cruzada, entre otras cosas porque eran muchos los que, como Ulpiano Alonso Paesa, desde el Comité de Control de Fábrica, ejercieron honrada y, en muchos momentos, heroicamente su función. Ulpiano sería condenado a muerte y entre las acusaciones que encontramos en su sumarísimo figura que "dio pruebas de gran interés para el mejor y mayor rendimiento en la producción de la fábrica". Otro testigo dice que "Ulpiano obligaba a trabajar en la fábrica".⁸

En abril de 1937 ya son muchas las familias del Puerto que viven en Sagunto. Los bombardeos afectaban a la fábrica, puerto, y red de comunicaciones por carretera y ferrocarril. Decían que la población civil no era objetivo militar para los bombardeos. Sin embargo la verdad se comprobó a finales de ese año. El

⁶ Milagros García Crespo, R. Velasco y A. Mendizabal, *La economía vasca durante el franquismo*, Bilbao, La Gran Enciclopedia Vasca, 1981, p. 120. Citando la p. 100 del *Libro del Cincuentenario de Altos Hornos de Vizcaya*.

⁷ Manuel GONZALEZ PORTILLA y José Maria GARMENDIA, *La guerra civil en el País Vasco*, Madrid, Siglo XXI, 1988, p. 79.

⁸ Sumarísimo 5905-V-39 a Ruperto Alcodori Brocal y Ulpiano Alonso Paesa. (AJMV).



Bombardeo sobre el Puerto de Sagunto, 25 de febrero de 1938. En esta ocasión los daños fueron en las instalaciones portuarias y al buque inglés Bramiden. (Archivo Municipal de Valencia. Aviazione legionaria delle Baleari. Foto nº 76)

21 de diciembre de 1937 los republicanos ocuparon Teruel. La represalia para Sagunto llegó al día siguiente, miércoles, día de mercado, a las 11'37, la hora mas concurrida de la mañana, cuando aviones facciosos arrojaron sus bombas sobre la ciudad ocasionando 34 muertos. Como consecuencia de los continuos bombardeos sobre la población civil, Sagunto se despobló como antes había ocurrido en el Puerto. La población se refugió en los pueblos de la comarca y viviendas diseminadas. El Puerto estaba casi desierto según nos cuentan varios supervivientes de aquella época, y los trabajadores acudían diariamente al trabajo desde su residencia dormitorio. Esta dispersión de la población no afectó excesivamente al proceso productivo.

No sabemos con exactitud el número de trabajadores en fábrica a lo largo de la guerra. Las nóminas que conserva el Archivo Industrial de Sagunto (AIS) sólo llegan a diciembre de 1935, pero sí que disponemos de una serie completa del importe de la nómina pagada por caja que nos permite comprobar el alza experimentada por la masa salarial. Desgraciadamente no sabemos si ello es debido a un incremento del número de trabajadores o al del salario percibido. Lo más probable es que los dos factores influyeran, pero muy especialmente el incremento de salario, habida cuenta el fuerte incremento que se produjo en los precios durante esos años. La nómina de diciembre de 1935 es una detallada relación de 2100 personas entre Talleres y Explotación, aunque no todas trabajan todo el tiempo. Muchos trabajan alguna de las semanas del mes y paran en el resto. En el pleno del Ayuntamiento de Sagunto del 14 de abril de 1937 se dice que en el Puerto trabajan más de 2000 obreros, y poco más tarde se añade que se ha implantado un doble turno.

La demanda de mano de obra era constante a lo largo de los años 1937 y 1938. La incorporación a filas de las distintas quintas mermaba la mano de obra disponible en las industrias por lo que la *Gaceta de la República* del 12 de noviembre de 1937 publicó una orden del Ministerio de Defensa Nacional que desarrollaba un decreto anterior sobre exenciones del servicio militar con relación a industrias de guerra. En la misma orden se decía también que “las fábricas y talleres dedicados a la industria de guerra quedan obligados a preparar personal femenino”.

En este mismo deseo de paliar la escasez de mano de obra hay que entender la postura de la dirección de la fábrica que ya el 18 de septiembre de 1937 pedía que los concejales y alcalde se incorporaran al trabajo en la fábrica. Antonio Blesa, presidente del Consejo Municipal, ya había dimitido de su cargo en mayo de 1937 por esa misma causa. Todo esto nos indica la improbabilidad de que el incremento de la masa salarial se debiera, en gran parte, al incremento de trabajadores. En el Bilbao ocupado por Franco se recurrió a los prisioneros de guerra para trabajar en las minas y la industria. Era tal la necesidad e importancia de la fabricación de guerra que la *Gaceta de la República* del 28 de agosto de 1938 publicó la convocatoria de un concurso para cubrir plazas de fresadores, soldadores, planchistas, caldereros, forjadores, etc., en las fábricas de guerra. Podía tomar parte en el concurso el personal militar de cualquier clase. Se consideraba así que muchos obreros eran mas útiles en la industria de guerra que en el frente. Días antes, el 19 de agosto se había decretado la militarización de las industrias de guerra. En la Fábrica n.º 15 también tenían esos problemas. La incorporación de las mujeres y de algunos brigadistas internacionales, con formación adecuada, fue una de las inmediatas consecuencias. Veamos ahora la evolución en estos años de la masa salarial.

NOMINA ANUAL DE LA CSM (en miles de pta)
(base 100=1935)

Año	Total	Índices
1933	3383	68
1934	4390	89
1935	4949	100
1936	5837	118
1937	11250	227
1938	20176	408

Fte: Elaboración propia a partir libros Caja. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

La nómina pagada en 1936 se había cuadruplicado en 1938. Desgraciadamente, como veremos, no ocurrió lo mismo con las toneladas producidas, pese al disciplinado y entusiasta comportamiento de los obreros.

Aprovisionamientos

No resultaba fácil producir en los años de guerra. Las primeras materias, carbón, lingote y chatarra, eran difíciles de encontrar; los bombardeos eran casi

diarios y en ocasiones varias veces al día; los daños en las instalaciones dificultaban el trabajo constantemente. Pese a todo ello se consiguieron importantes cifras de producción que fueron la base para multitud de talleres dedicados a la fabricación de guerra. Veamos en primer lugar los suministros. Aquí podemos comprobar la buena gestión de los encargados de compras ya que, por las cifras de que disponemos, no hay un significativo descenso, antes al contrario, de las mismas.

ENTRADAS POR EL PUERTO DE SAGUNTO (en Tm)

Fecha	Chatarra	Lingote	Carbón
Enero-Junio 36	9179	460	9308
Julio-Diciembre-36	2957	7356	11877
Enero-Junio 37	1274	3666	11864
Julio-Diciembre 37	5637	10530	17182
Enero-Abril 38	4511	3499	20479

Fte: Elaboración propia a partir del libro de movimiento de buques en el puerto de Sagunto.
(Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

A estas cifras habría que añadir la mercancía entrada por el Puerto de Valencia y que, distribuida por la Subsecretaría de Armamento, llegaba a Sagunto por ferrocarril. Estos transportes eran fundamentalmente de lingote. Podemos comprobar la importancia del transporte por ferrocarril en la liquidación contable que se realiza al terminar la guerra donde hay una partida de portes por ferrocarril pendiente de pagar por un importe de 1.520.242'18 Pta.

Como hemos podido comprobar en los libros de Caja de la CSM, hay muchos portes de ferrocarril que sí que fueron pagados por lo que la cantidad de toneladas transportadas por este medio debió ser muy importante. Es evidente que el ferrocarril se usó prioritariamente para los envíos a clientes de los productos acabados, pero también para aprovisionamientos. Así el 18 de octubre de 1937 el Ministerio de Industria envía 505 Tm de lingote por este medio; el 12 de agosto de 1937 la Subsecretaría de Armamento envía 146 Tm de hierro, y el 23 de agosto de 1937 planchas de amianto, taladradoras, acero rápido, barras, etc.⁹

El puerto de Sagunto, permanentemente bombardeado, pudo seguir cumpliendo su misión. Es cierto que el número de buques entrados disminuye considerablemente respecto a los meses previos a la guerra, pero el volumen de mercancía se mantiene y aún se supera ampliamente en lo que respecta a carbón y lingote. El carbón llegaba de Gijón hasta que cayó en poder de los franquistas a finales de octubre de 1937. Después serían los distintos puertos británicos los que suministraron el carbón necesario.

⁹ Documentación Roja. Sección II, armario 55, legajo 535, carpeta 4. Archivo General Militar de Ávila (AGMA).



Bombardeo de la CSM. En esta ocasión las bombas no acertaron su objetivo, 3 de diciembre de 1938. (Centro Cartográfico y Fotográfico del Ejército del Aire. Rollo 2195, Serie 1º A.C. Hoja 668)

BUQUES ENTRADOS EN EL PUERTO DE SAGUNTO

Fecha	Buques
Enero-Junio 36	79
Julio-Diciembre 36	40
Enero-Junio 37	38
Julio-Diciembre 37	28
Enero-6 Mayo 38	32

Fte: Elaboración propia a partir del libro *Movimiento de Buques en el puerto de Sagunto*.
(Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

Los bombardeos del puerto fueron constantes desde inicios de 1937 y especialmente peligrosos en 1938. El 20 de enero de ese año, el buque inglés *Cloncara* fue atacado por un submarino en las proximidades de Sagunto. El 4 de febrero es atacado el buque inglés *Thorpeby* que estaba descargando 1375 Tm de carbón. El 25 de ese mismo mes es el inglés *Bramiden* el atacado y, como consecuencia, hay tres marineros heridos. También el 15 de junio es hundido el buque español *La Guardia*.

La producción

Un informe de la Inspección General de Armamentos de 26 de marzo de 1937 ya decía que "la factoría de Sagunto es un establecimiento de primer orden y que puede producir muchísimo"; y anotaba que ya se hacía proyectil del 10'5 forjado en prensa, por lo que recomendaba que "la fábrica debiera estar defendida suficientemente contra un ataque aéreo".¹⁰

Así era. Los continuos bombardeos paralizaban frecuentemente la producción. Los obreros habían construido refugios en la misma fábrica aunque ello no impidió que algunos pagaran con su vida la asistencia al trabajo. El 4 de febrero de 1938, en el mismo ataque que al buque inglés *Thorpeby*, algunas bombas cayeron sobre las instalaciones "causando grandes daños en la nave de los hornos de acero por lo que queda paralizado el trabajo que se realiza en los mismos... fueron destruidos el puente grúa, los rieles del interior de la factoría, cortándose además la conducción de energía eléctrica".¹¹ El 27 de marzo de 1937 a las 4 horas, 29 bombas explosivas y 1 incendiaria causan "desperfectos en la nave del taller de acabados, en vías interiores y en el almacén de hierros. También quedó destrozado el cambio de agujas y varias vías fuera de las naves".¹²

¹⁰ Documentación Roja. Sección IV, armario 55, legajo 547, carpeta 1. (AGMA).

¹¹ Documentación Roja. Sección II, armario 93, legajo 1285, carpeta 2. (AGMA).

¹² Documentación Roja. Sección II, armario 93, legajo 1285, carpeta 8. (AGMA).

Luis Merelo, ingeniero que fue de Altos Hornos y que trabajó en la puesta en marcha de la fábrica después de la guerra, dice que "la fábrica estaba prácticamente sin techumbres y con serias averías en muchas de sus instalaciones".¹³

Pese a estas y otras dificultades se puede decir que "la Siderúrgica de Sagunto estuvo abasteciendo desde el principio de redondos y otros materiales tanto a las industrias de guerra como a las fortificaciones".¹⁴ Fidel Moncada en su consejo de guerra explica que fabricaban obuses para cañón, vigas, perfiles de toda clase, redondos de distintos diámetros, piquetas para alambradas... En la sentencia condenatoria de 20 años se destaca como agravante para él "la importancia que para la continuación de la guerra por parte de los marxistas tuvo la fabricación de material que se verificaba en la CSM".¹⁵ Veamos las cifras de producción en los siguientes cuadros.

PRODUCCIÓN DE LINGOTE DE ACERO EN LA CSM

Año	Tm	Índices	Tm/mes
1934	76327	100	6361
1935	75808	99	6317
1936	60713	76	5059
1937	50937	67	4245
1938	54988	72	4582

Fte. Elaboración propia. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

Hay que señalar que a partir de 1936 sólo funcionaban los hornos de acero números 1 y 2, estando averiados los tres restantes. En 1934 eran tres los hornos en funcionamiento, y cuatro en 1935. La importancia de estas cifras se comprende mejor si tenemos en cuenta que en todo Euskadi se producía en el primer semestre de 1937 tan sólo 2910 Tm al mes de lingote de acero, siendo Altos Hornos de Vizcaya el mayor productor con 2378 Tm al mes.¹⁶ El esfuerzo de los hombres de la CSM es indudable y no sorprenden los elogios, a los que ya nos hemos referido, por parte de las autoridades republicanas y los medios de comunicación.

PRODUCCIÓN TREN COMERCIAL CSM

Año	Ángulos	Simples T	Barras	Bridas	Total	Índices
1934	2570	908	19679	152	23310	100
1935	2858	1169	20594	136	24709	106
1936	3331	699	11810	13	15855	68
1937	4961	47	6113		13722	59
1938	6287		8234		14572	63
1939	1004		5981		6958	30

Fte: Elaboración propia. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

¹³ Texto mecanografiado en poder del autor.

¹⁴ Id.

¹⁵ Sumarísimo 469-V-39 a Fidel Moncada Nieto (AJMV).

¹⁶ González Portilla, *op. cit.*, p. 91.

PRODUCCIÓN TREN ESTRUCTURAL CSM

Año	Palanquillas	Perfiles	Total	Índices
1934	18960	22266	47226	100
1935	20249	27133	47382	100
1936	14802	19898	34700	73
1937	14204	11425	25649	54
1938	13764	18999	32764	69
1939	2305	8233	10538	22

Fte: Elaboración propia. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

PRODUCCIÓN TREN DE CHAPA CSM

Año	Toneladas	Índice
1934	8130	100
1935	6356	78
1936	8897	109
1937	8673	107
1938	6230	77
1939	1660	20

Fte: Elaboración propia. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

La actividad de la CSM puede apreciarse en los cuadros anteriores, pero, además, interesa conocer el destino de esta fabricación. Los libros de caja de ese periodo nos dan pistas muy interesantes de los clientes de la siderurgia. Son muy frecuentes los pagos de empresa colectivizadas, a las que también se compraba diverso material, a los Comités Ejecutivos de muchos pueblos, a empresas incautadas, a la fábrica de cartuchería del arsenal de Cartagena, a las Brigadas de Tanques de Alcalá de Henares, al Ministerio de Obras Públicas, a cooperativas diversas, a Construcciones Devis, etc. Un análisis detallado de la información de estos libros de caja que se conservan en su totalidad daría, sin duda, interesantes resultados.

La producción de vasos para proyectiles del 7'5 y 10'5, los obuses de cañón a los que se refería Fidel Moncada, fue de gran importancia. Sólo disponemos de datos de la producción del año 1937, aunque en el AIS hay una gran colección de planos de fabricación de proyectiles en la que, además de los citados, los hay de otros calibres. Destaca entre ellos unos planos de proyectiles de 15'5 cm que no sabemos si llegaron a fabricarse.

FABRICACIÓN DE VASOS PARA PROYECTILES EN LA CSM (1937)

Mes	7.5 cm	10.5 cm
Febrero		3000
Marzo		6700
Abril		8400
Mayo		10700



Proyectil de 10'5 cm (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

S. DEL M. SAGUNTO		
Detalle de los trabajos realizados el día		
Armación de Hierros		
CONCEPTOS	P. en	OBSERVACIONES
PROYECTILES DEL 10'5		
Embutidos		
Expedidos		
Presados		
Mandrilados		
Vasos servidos		
PIQUETES		
Terminados		
Expedidos		
BOMBAS DE AVIACIÓN		
Fundidos de 250 kgs		
Terminados 250 #		
Expedidos 250 #		
Fundidos de 500 #		
Terminados 500 #		
Expedidos 500 #		

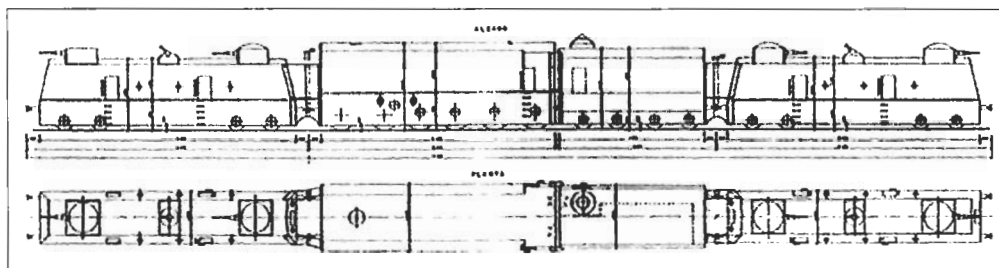
Parte de producción. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

Junio	3828	7800
Julio	11211	7500
Agosto	23991	7100
Septiembre	37929	8750
Octubre	45060	8500
Noviembre	32440	3180
Diciembre	39426	5900
TOTAL	193885	93000

Fte. Gráficos de producción de vasos para proyectiles. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

En este año 1937 la producción media diaria fue de 994 vasos de 7'5 (se bajaron 195 días) y de 278 de 10'5 (334 días de trabajo). La producción de vasos fue muy intensa en 1938, tanto en Sagunto como en Cieza donde veremos se trasladaron los talleres de la CSM ante el temor de ser ocupados por los fascistas. Un informe de los Sindicatos, fruto de la visita a las distintas fábricas de armamento, de noviembre de 1938, dice que en Cieza "tienen una nave de tornos en marcha y el día 19 del pasado hicieron la primera entrega de 650 proyectiles del 10'5 en acero embutido".¹⁷

¹⁷ Informe de los compañeros Carañana y Calvillo, referente a las industrias de guerra y sindicatos de industrias sidero-metalúrgicas de Levante y Andalucía que se mencionan en el mismo. Valencia, noviembre de 1938. Archivo Guerra Civil. Salamanca P.S. Barcelona-1568.



Alzado y Planta del Tren Blindado n.º 12 de Sagunto. (www.galeon.com/trenblindado)

Un parte de producción de la imprenta "Gavilá, incautada CNT-UGT", que reproducimos adjunto, y que debemos a la amabilidad de José Vila, Director del AHIS, nos muestra que, además de proyectiles y piquetas, en la Siderúrgica del Mediterráneo, también se fundían y terminaban bombas de aviación de 250 y 500 Kilos.

Andrés Méndez, que fue administrador de la CSM en esta época, ya nos informó personalmente que "la fundición preparaba bombas de bombardeo aéreo de medio y grueso calibre".¹⁸

No es sorprendente esta fabricación dada la simplicidad de su proceso de producción, sobre todo si lo comparamos con el de los proyectiles que exigían una técnica difícil de conseguir para muchos otros talleres de armamento. Así las Industrias Metalúrgicas Alcoyanas Socializadas lo intentaron sin éxito durante los primeros meses de 1937. "En Alcoy no se ha logrado aun obtener el proyectil de 10'5 de fundición acerada. Se han hecho hasta cuatro pruebas de fuego con distintos modelos y siempre se han producido roturas".¹⁹

El tren blindado

La gran calidad del acero producido permitía la colaboración en el blindaje de trenes y otros vehículos, tipo tanqueta. En el AIS, donde se conserva, entre otros, el archivo restante de la CSM, no hay el menor rastro ni referencia a estas actividades. Sin embargo hay que tener en cuenta que la producción del tren de chapa fue la única que experimentó un aumento durante el periodo de guerra, obteniendo una óptima producción en 1937 que es cuando se construyeron distintos trenes blindados en el ejército republicano.

Es posible que la colaboración de la CSM en la construcción de trenes blindados se limitara al suministro de la chapa necesaria. Así parece indicarlo Carmen Ramón cuando nos habla de "la construcción de camiones y máquinas de tren blindados en las vías muertas del Grao (de Valencia), utilizando para ello las

¹⁸ Manuel GIRONA RUBIO, *Minería y Siderurgia en Sagunto*, Valencia, Edicions Alfons el Magnànim, 1989, p. 381.

¹⁹ Documentación Roja. Armario 55, legajo 547, carpeta 1. AGMA.

planchas de acero que fabricaban los Altos Hornos de Sagunto".²⁰ Pudiera ser así. Sin embargo la consulta de Internet nos da más información. Allí se nos dice que "en la CSM de Sagunto se construyó en 1937 el tren blindado n.º 12, de 50 metros de longitud y 300 Tm de peso".²¹ La descripción aporta más detalles técnicos y afirma que dicho tren participó en actividades bélicas entre Sagunto y Teruel. Los planos originales de este tren blindado de Sagunto se encuentran, junto con otros documentos relativos al mismo, en el Regimiento de Ferrocarriles n.º 13.²² El blindaje empleado, casi en su totalidad, era doble: una chapa de acero exterior de 14-16 mm, una cámara de aire de 14 mm y chapa interior de 7 mm.²³

Este tren blindado tenía su base en el túnel de Navajas y, además de participar en algunos combates, acudía a Barracas a suministrar carbón y agua. La evidencia de la existencia de este blindado la tenemos en la correspondencia que generó la orden de quitar el blindaje al tren, el 28 de Mayo de 1939.²⁴

Respecto a la colaboración de la CSM en la construcción de otros blindados hay que referirse a los que producía la Unión Naval de Levante. Se trataba de blindados, tipo tanqueta. "Las planchas del blindaje eran de acero homogéneo de un espesor de 8 mm en el modelo T. 35, que fue el mas fabricado".²⁵

El campo de aviación

La caída de Bilbao, en junio 1937, aumentó la importancia estratégica de la siderúrgica saguntina. Es a partir de ese momento cuando se endurece la política de personal, cuando se niega permiso a los concejales, cuando aumentan los turnos de trabajo y... cuando hay más bombardeos.

En el informe a que hicimos referencia en la nota 9, se dice respecto a Sagunto: "la destrucción de sus hornos o del taller de laminado, paralizaría por completo todo el régimen metalúrgico de la España leal, única fuente hoy día que tiene para la alimentación de su industria y construcciones. Esta fábrica debiera estar defendida suficientemente contra un ataque aéreo". El informe es de marzo de 1937, cuando aún no había caído Bilbao aunque, como hemos visto, su producción estaba prácticamente paralizada.

La construcción de un campo de aviación cerca de la siderúrgica pasó por muchas vicisitudes derivadas inicialmente por la exigencia del Gobierno de que el ayuntamiento proporcionara las 1170 hanegadas necesarias. En abril de 1937 el ayuntamiento, que había intentado permutar los terrenos a los propietarios con escaso éxito empleando al final la ocupación forzosa, se quejaba de que, pese a la urgencia de su construcción, no se encontraba mano de obra suficiente debido a

²⁰ Carme R. RAMON I TOMAS, *Pascual Tomás. Un ugetista en el exilio*, Valencia, Edicions Alfons el Magnànim, 1989, p. 35.

²¹ www.galeon.com/trenblindado

²² www.fut.es/milistes/gce/april-2001

²³ www.google.com/search

²⁴ Jacinto ARÉVALO MOLINA, "Los trenes blindados en la Guerra Civil Española", *Revista de Historia Militar* n.º 88. Ministerio de Defensa.

²⁵ Benjamín LAJO COSIDO, *La fábrica del sueño*, Benicull de Xúquer, 7 i mig, 1999, p. 26.



Taller de maquinaria C.S.M. que se trasladó a Cieza en 1938. Foto año 1925. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

vecinos del Puerto, Paredes y Beltrán, que, tras una rápida formación como pilotos en la URSS, combatieron en todos los frentes hasta el final de la guerra.

Traslado a Cieza-Ascoy

La ocupación de Castellón por los franquistas el 13 de junio de 1938 y la evidencia de que se pretendía seguir el ataque hasta Sagunto, provocó el traslado a Cieza, polígono de Ascoy, de los talleres de la siderúrgica. No podía hacerse lo mismo con los hornos y trenes de laminación, pero como veremos, también se pensó en evitar que estos cayeran en poder del ejército enemigo. El traslado a Cieza no estaba injustificado. Ya el 18 de mayo de 1938, el comandante general de Artillería franquista proponía que “se formase una Comisión para cuando se ocupen las industrias de Levante, teniendo en cuenta la evidencia de que en Sagunto se hallan establecidas industrias siderúrgicas aplicables a la fabricación de guerra”.²⁹ La comisión se constituyó, pero por lo que a Sagunto respecta, tuvo que esperar casi un año para poder actuar.

²⁹ Armario 2, legajo 192, carpeta 25. (AGMA).

Tras caer Castellón prosiguió el avance hacia Sagunto y solo el arrojo de los defensores del frente republicano consiguió detenerlo. En Nules se desarrollaron grandes combates en el mes de julio de 1938, pero los republicanos contraatacaron cruzando el Ebro el 26 de julio. Ello hizo que el frente se estabilizara en Almenara-La Llosa. Los franquistas tuvieron que acudir al Ebro y Sagunto se salvó.

A mediados de junio de 1938 se inicia el traslado a Cieza. Fue una complicada operación ya que no sólo había que trasladar los talleres y materiales, sino a todos los obreros y sus familias. En Cieza se habilitaron barracones, se realquilaban los que podían, y empezaron rápidamente a producir. Ya hemos dicho que el 19 de octubre hicieron la primera entrega de 650 obuses del 10'5. En la fecha de ese informe, noviembre de 1938, todavía estaban en obras de fábrica de nueva planta. "Dichas obras calculamos que tardaran unos tres meses en que la mayoría de la instalación funcione. Ahora tiene una nave de tornos en marcha. En la actualidad trabajan 800 obreros, en paridad UGT-CNT".³⁰

Dado que en la *Gaceta* del 18 de agosto de 1938 se publicó el decreto de militarización de las industrias de guerra, el personal de la CSM, pasaba a disfrutar de los derechos pasivos que tenía el personal militar. Consecuencia de ello es un apunte contable en los libros de caja, en los que semanalmente se refleja el 4% de los jornales pagados en Ascoy y que se ingresa en subsidios militares.³¹ Esta circunstancia nos permite conocer la masa salarial de Ascoy, aunque no el número de trabajadores. Veamos alguno de estos apuntes. En la primera semana de septiembre de 1938 se anotan 4519'85 pta. por el 4% de los jornales de Ascoy para subsidios militares. Un fácil cálculo nos dice que la nómina de esa semana sería de 112.996 pta. Como tenemos todos los cargos realizados por ese concepto desde agosto del 38 a marzo del 39, así como las nóminas totales pagadas, podemos ver en el siguiente cuadro la situación de algunas semanas.

NÓMINA EN SAGUNTO Y CIEZA DE LA CSM (miles de pta.)

Semana	Cieza	Sagunto	Total	Cieza/Sagto x 100
1. ^a septiembre 1938	113	212	325	53
1. ^a Octubre 1938	113	239	352	47
1. ^a Diciembre 1938	91	276	367	33
2. ^a Enero 1939	104	248	352	42
2. ^a Febrero 1939	107	243	350	44
3. ^a Febrero 1939	103	257	360	40

Fte. Elaboración propia a partir del libro de Caja de la CSM. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.)

Podemos pensar que el cálculo es correcto y afirmar, en consecuencia, que se pagarían en Ascoy poco más de 100.000 ptas. semanales, lo cual sería un poco menos de la mitad de lo que se pagaba en Sagunto. Un estudio de la evacuación a Cieza, realizado por la Sección de Operaciones del Estado Mayor del Ejército

³⁰ Id. nota 17.

³¹ *Gaceta de la República* 18-8-1938.

Republicano apuntaba la "necesidad, dada la capacidad de las vías y el número de obreros destinados a la carga de vagones, de 100 vagones grandes diarios. También se necesitan dos máquinas de bastante potencia y 12 camiones de gran tonelaje cada día, además de los que tenemos".³² Respecto a los obreros que se trasladan a Cieza se dice que "hasta ahora, 16 de junio de 1938, el número de obreros evacuados es de 70, calculándose que diariamente lo serán 150 más. Las familias se desplazarán cuando haya terminado la evacuación, en uno o dos trenes".

No queremos finalizar este punto sin destacar el gran esfuerzo que supondría el traslado de los talleres y de todo el personal, el desmontaje y montaje de la maquinaria, el alojamiento y aprovisionamiento de los obreros y familias, los camiones y vagones que se utilizarían. Recordemos que a mediados de junio de 1938 empezó el traslado y a mediados de octubre ya habían entregado 650 obuses del 10'5.

Voladura de la fábrica

Sagunto, su siderurgia y puerto, era un bocado muy apetecible para los franquistas. Sabían que si lo ocupaban, Valencia caería a continuación y el final de la guerra sería rápido. Los franquistas ya hacían planes para controlar la siderurgia cuando la ocupasen. Pero el Estado Mayor republicano también preveía esta posibilidad. Un informe de junio de 1938 ya indica con algún detalle las "inutilizaciones temporales a realizar". En ningún momento se pretendió destruir la fábrica de forma absoluta, tan sólo impedir que fuera utilizable en seis u ocho meses. Por ello las destrucciones programadas fueron muy selectivas y muy estudiadas, afectando únicamente a aquellas instalaciones que los facciosos no pudieran sustituir inmediatamente. Lo decía claramente el primer informe que se hizo por el director de la fábrica Fidel Moncada: "se pretende que el enemigo no pueda utilizar la fábrica como tal en el periodo fijado (6-8 meses), y que nosotros después, al recuperarla, no tengamos que importar maquinaria".³³

Para concretar la idea el mayor primer jefe del Batallón de Destrucciones n.º 1 presenta un proyecto que se refunde con el de Fidel Moncada y que por su interés reproducimos como Anexo I. En conclusión, se proponía la voladura de todas las chimeneas de la fábrica, incluidas las de la fábrica de ladrillos y planta de nódulos; la voladura de todos los gasógenos, de las tuberías de la planta de cok y de las columnas de destilación; la inutilización de los altos hornos con cargas explosivas que provocaran el desprendimiento de su revestimiento, y la voladura de los tubos de equilibrio. Los trenes de laminación no se tocarían pero no podrían funcionar hasta que no estuvieran reconstruidos los gasógenos, chimeneas y tubos de equilibrio. Respecto al puerto, se proponía el hundimiento del Dédalo, que se encontraba fondeado para su desguace, y el de una gabarra. Los trabajos serían realizados por personal profesional del Batallón de Destrucciones y obreros de toda confianza.

³² Documentación Roja. Armario 56, legajo 573, carpeta 5.

³³ Documentación Roja. Armario 56, legajo 603, carpeta 3.

El jefe del Estado Mayor ordena el 12 de julio de 1938 que los trabajos ya iniciados "queden terminados con la máxima urgencia, empleando para ello los turnos y personal necesarios. Concluidos los trabajos quedará en la fábrica un destacamento...para la colocación de las cargas, si el caso llega, y para darles fuego...Tanto la orden de carga como la de fuego será dada por este Estado Mayor".³⁴

A pesar del carácter secreto de la operación, cinco días después del documento anterior, ya leemos un parte de guerra, absolutamente público, en el que el bando franquista decía: "Entre los prisioneros de hoy, 17 de julio de 1938, figura un importante jefe enemigo quien ha declarado que los rojos, convencidos de su derrota, se proponen destruir la Siderúrgica del Mediterráneo. La España Nacional, que no necesita esta industria para la guerra por sobrarle medios y fábricas, denuncia al mundo y a toda la clase obrera esta destrucción sistemática y estéril de los instrumentos y fuentes de trabajo de los obreros".³⁵ Dejando aparte el cinismo del parte después de haber bombardeado más de cien veces la fábrica y puerto, es de señalar la rapidez en conocer este proyecto secreto. No creemos la referencia al jefe enemigo hecho prisionero; más bien creemos que la quinta columna funcionaba con eficacia en Sagunto.

El 21 de julio, la Presidencia del Consejo de Ministros Republicano informa, con membrete de secreto, que "el Estado Mayor faccioso trabaja a fondo desde Zaragoza para conocer bien todo nuestro plan y obras de defensa Sagunto. Temen además voladura Siderúrgicas Mediterráneas [sic] y tienen interés enorme en apoderarse a tiempo de las minas que suponen preparamos. Van a hacer pasarse a nuestras filas hombres de toda confianza y entre ellos oficiales con uniforme de cabo o sargento con la misión de que intenten informarse bien sobre ambas cosas. Informador añade que Zaragoza conoce nuestros diversos procedimientos de voladura salvo el de minas de fondo".³⁶

El 29 de julio los trabajos de preparación estaban terminados. Se habían recibido mil minas, veinte toneladas de dinamita y cinco de trilita. Un destacamento al mando del teniente Antonio Melero Sacristán quedó encargado de la colocación de las cargas cuando así se ordenase. Como sabemos, la voladura no se llevó a cabo porque el frente se estabilizó en Almenara. Más tarde, el 25 de marzo de 1939, tres días antes de ocupar Sagunto, los facciosos todavía tenían que se produjera la voladura. Así lo comunica el Servicio de Información Militar (SIM) de Burgos al coronel jefe del Ejército de Levante: "Los Altos Hornos están dispuestos para ser volados en caso de peligro, aunque los que están hasta ahora funcionando se tardaría cuatro días en poder preparar la destrucción. Al pie del Castillo están dispuestos 15 Tm de dinamita y 1 de trilita con tal objeto. También en dicho sitio están los depósitos de proyectiles antiaéreos".³⁷

El SIM nos dice en esta nota que a pocos días de acabar la guerra aún estaba funcionando parte de la fábrica, que algunas instalaciones ya estaban preparadas

³⁴ Id.

³⁵ *Partes Oficiales de Guerra 1936-1939*, Madrid, San Martín, 1977, t. I, p. 322.

³⁶ FM-2 Caja 57. Archivo de la Guerra Civil (Salamanca).

³⁷ Armario 96, legajo 7, carpeta 11. (AHMA).

para ser voladas y que necesitarían cuatro días para colocar el resto. No dejaron pasar ese plazo y a los tres días fue ocupada la ciudad y la fábrica. Fidel Moncada estuvo a pie de fábrica hasta el último momento junto a otros muchos, pero ese momento no era el mismo que junio de 1938. La "recuperación de la fábrica en 6-8 meses" ya no se contemplaba. Quizás por eso tampoco se contempló la voladura parcial en cuya preparación tanto esfuerzo se había puesto.

En Bilbao tampoco se voló la fábrica antes de ser ocupada a pesar de que la guerra estaba prácticamente empezando. Así nos lo cuenta Milagros García Crespo: "Pese a los planes y orden de destrucción de factorías, que al parecer existieron, las instalaciones pesadas de la margen izquierda del Nervión fueron protegidas por un batallón de gudaris que montó guardia en las fábricas, como consecuencia de la postura de los nacionalistas, claramente opuestos a la destrucción".³⁸

El 29 de marzo, las tropas franquistas del 82 Cuerpo de Ejército ocupaban Sagunto. En la siderurgia la única destrucción que encontraron fue la que ellos habían producido con la Aviación Legionaria italiana. La fábrica había estado funcionando hasta ese mismo día. Según Balance realizado tras la ocupación, los vencedores se encontraron con 2.404.221'85 Pta. en los Bancos; 10.241.944'31 Pta. en mercancías, 116.058.785'81 Pta. en instalaciones, etc.³⁹ Un buen botín. A cambio hubo ensañamiento, detenciones, torturas y fusilamientos de trabajadores. El 5 de mayo ya fueron fusilados 27 en Sagunto. Había prisa.

La guerra civil transformó la ciudad y convulsionó el trabajo en la fábrica. Fueron meses en que el sueño de algunos de crear una nueva sociedad se vio aparcado por la imperiosa necesidad de producir para la guerra, una guerra que, ganada, era el paso necesario para esa sociedad soñada, perdida fue el final de los sueños y la entrada en un negro periodo del que se tardaría muchos años en salir. Ahora todo eso es historia, pero entonces fue una terrible realidad.

³⁸ Id nota 6, p 41.

³⁹ Balance de Situación de 1 de enero de 1936, 29 marzo 1939. (Archivo Fundación P.P.H.I.S.).

ANEXO

INFORME

SOBRE LAS DESTRUCCIONES A REALIZAR EN LA FÁBRICA NÚMERO QUINCE. (Siderúrgica del Mediterráneo).

[Archivo General Militar de Ávila, Documentación roja. Armario 56. Legajo 573. Carpeta 5]

EXCMO. SEÑOR GENERAL JEFE DEL GRUPO DE EJÉRCITOS.

Con objeto de unificar los criterios sobre las Destrucciones a realizar en la Fábrica n.º 15 (Siderúrgica del Mediterráneo) nos hemos reunido los abajo firmantes, Don Fidel Moncada Nieto, Director de esta Siderúrgica y D. Juan Sánchez Arcas, Comandante del Batallón de Destrucciones n.º 1 acordando lo siguiente:

INFORME.

IDEA SOBRE LAS DESTRUCCIONES A REALIZAR.

Las destrucciones que se proponen a continuación, son aquellas que por sus efectos impiden el funcionamiento de la Siderúrgica por un período de seis a ocho meses (Condición impuesta por la Subsecretaría de Armamento y Munición) no ocasionando daños vitales en la misma.

Los órganos a destruir en las instalaciones serán aquellos que no puedan ser objeto de importación-Obras de fábrica, grandes depósitos, ya que por su volumen, su construcción por la dificultad de su transporte sería necesario realizarla a pie de obra. Por eso no se propone la destrucción de motores y maquinaria que pudiera ser objeto de importación de Alemania ó Italia debido a su fácil substitución.

DESTRUCCIÓN DE CHIMENEAS.

1.º.- **De los hornos de acero.**.- Con esta destrucción se imposibilita el funcionamiento de estos hornos y por consiguiente su producción. La construcción de estas chimeneas duraría un período de más de seis meses imposibilitando además el escombro (de la destrucción de las mismas) el funcionamiento de la maquinaria sobre las cuales se desploma.

2.º.- **De los hornos de laminación.**.-

3.º.- **De la planta de ladrillos.**.- Con lo que se imposibilita el debido tratamiento para la exportación del mineral de hierro de las Minas de Ojos Negros.

4.º.- **De la central térmica.**.- Esta destrucción impediría el funcionamiento de la Central y como consecuencia el de los motores, bombas, etc.

5.º.- **De los gasógenos de los hornos de acero.**.-

6.º.- **De los trenes de laminación.**.-

DESTRUCCIÓN DE LOS TUBOS DE EQUILIBRIO.

Quedaría inutilizado el funcionamiento de los Altos Hornos ya que es la válvula reguladora que abastece de agua a los mismos.

Por sus grandes dimensiones serían necesarios construirlos a pie de obra.

DESTRUCCIÓN DE LOS ALTOS HORNOS.

No aconsejamos la destrucción de la parte metálica de alto horno, sino la de las paredes internas de revestimiento.

Para verificar su puesta en marcha habría que realizar un nuevo encamisado, siendo esta labor lenta.

INUTILIZACIÓN DEL PUERTO.

Se propone el hundimiento del "DEDALO" y de una gabarra que hay en el mismo, impidiendo así la entrada de los buques y en caso de que entrasen serían de poco calado.

No se propone la destrucción de las grúas del puerto, tanto móviles como fijas, ya que con grúas flotantes quedarían substituidas.

PERSONAL PARA REALIZAR ESTOS TRABAJOS.

Sería necesario un grupo de treinta hombres especializados, trabajando con dos ó tres compresores, en turno continuo, durante una semana.

MATERIAL.

1.º La Siderurgia tiene un compresor, disponiendo también el Batallón de Destrucciones n.º 1, de alguno más.

2.º **EXPLOSIVOS.**— La Subsecretaría de Armamento y Munición dispone de la cantidad suficiente de trilita y dinamita para la carga de estas preparaciones.

SAGUNTO 5 de JULIO DE 1939.

El Director de la Fábrica n.º 15
D. Fidel Moncada Nieto

El Comandante del Bon. Destrucción
D. Juan Sánchez Arcas

SAGUNTO 5 de JULIO DE 1939.
El Director de la Fábrica n.º 15 El Comandante del Bon. Destrucción:

F. Moncada



Juan Sánchez Arcas