

CERO



ALENCIA

80 febrero
1978

Boletín del personal de Altos Hornos

Circulación reservada a los empleados de la zona de Valencia ● Tirada 7.000 ejemplares





Número
80

**En este boletín
de FEBRERO de 1978**

PORTADA: Nuestro Presidente impone la insignia por 40 años de servicio al productor, Mariano Díaz Argiles.

- Saludo del nuevo Presidente.
- Despedida de D. Javier Benjumea.
- Don Claudio Boada, Presidente de A. H. V.
- Nuevos cargos en la Sociedad.
- Elecciones Sindicales.
- 1977 en la Empresa.
- Premios por sugerencias.
- La nueva Residencia de la Seguridad Social.
- Día de la Constancia en el Trabajo.
- Seguridad.
- Noticiero Siderúrgico.
- Sagunto: Historia, leyenda, poesía...
- Rincón de Eva.
- De Sociedad.
- Sonría, por favor.

CONTRAPORTADA: Calendario de fiestas.

IMPRESION:

Tip. Gil. - Tabernes Blanques.

REDACCION:

Avda. José Antonio, 7 - Puerto de Sagunto.

Depósito Legal: V. 4698-1972.

editorial

EL RELEVO

La vida tiene mucho que ver con una carrera de relevos. La Empresa es vida y si no es vida no vale la pena, porque hacer de la existencia solamente un amasijo de horas de trabajo sería bien triste. De un sencillo silogismo resulta, pues, que también la Empresa es una carrera de relevos. Uno que corre su tramo con el "testigo" -su esfuerzo- lo mejor que sabe, y al final de su etapa le entrega el "testigo" al que le sucede para que siga corriendo lo mejor que sepa.

Aunque muchos llevamos aquí largos años de entrega, AHM sólo tiene cinco de vida. Cinco densos años de ilusión, entusiasmo, angustias, lucha y esperanza. En esos cinco años se han pasado el "testigo" dos presidentes.

Don Juan Miguel Vilar Mir inició la carrera en ese ágil tramo que todo comienzo tiene por la alegría de empezar. Fue llamado a mayores empeños y pasó el "testigo" a D. Javier Benjumea.

Don Javier Benjumea cogió el "testigo" con valentía, y lo llevó en alto con decisión, pero toda su etapa fue cuesta arriba. Nunca le pagaremos bastante su esfuerzo. Le preocupábamos como si fuéramos un enfermo a cuya cabecera tenía que resistir sin que le venciera el cansancio, teniendo que superar más de una vez sus reales condiciones físicas -que en esto no hay metáfora- y debiendo ser en muchas ocasiones el médico del enfermo a cuya cabecera velaba.

Siempre cuesta arriba, luchó sin entregarse nunca y logró salvar la situación extrema. Queremos decirle desde aquí que nos dimos cuenta de su entrega, que se lo agradecemos y que no lo podremos olvidar.

Ahora, el señor Benjumea ha pasado el "testigo" a don Ignacio Hidalgo de Cisneros, tercer Presidente de AHM, pero primero que no compartimos con AHV. De aquí en adelante, aunque el río turbio de las circunstancias adversas viene crecido, AHM va a intentar vadearlo sola. Es decir, sola no. Con todas las ayudas que necesitemos -AHV sigue teniendo una participación del 46,2 % en nuestra Empresa- y que necesitaremos y agradeceremos en su medida. Pero tenemos que avanzar, como si dijéramos, a cuerpo limpio. Con servicios propios. Con Presidente en exclusiva. Con un rumbo difícil para el que se necesita un buen timonel.

El señor Hidalgo de Cisneros se conoce el barco -no en vano lleva 28 años tripulándolo de alguna manera y muy directamente durante más de tres como Consejero Director General de Altos Hornos del Mediterráneo- y es hombre acostumbrado a la mar.

Ayudémosle a capear el temporal con todas nuestras fuerzas, sintiéndonos orgullosos de saber que todos le hacemos falta para llevar a buen término su singladura. Va a pilotarnos a nosotros. Que navegue plena y sinceramente con nosotros. Démosle una cordial bienvenida y pongámonos a trabajar.

La carrera sigue. Es cierto que todavía no se ve la meta, pero tengamos la esperanza de que puede aparecer a la vuelta de cualquier curva. Acaso de la más peligrosa. Seamos optimistas. Conscientes de las dificultades que nos aguardan, pero sanamente optimistas. Optimistas, pero arimando el hombro.

CAMINEMOS JUNTOS

El Almirante Nelson era hombre de pocas palabras; quizá por eso ha quedado como ejemplo en la historia su arenga a la tripulación de la nao "Victoria" —buque insignia de la escuadra inglesa que él mandaba— al entrar en fuego en la batalla de Trafalgar. Les dijo simplemente: "Inglaterra espera que cada uno cumpla con su deber." Y vencieron.

No hablemos, pues, demasiado, y hagamos. Que no se nos vaya la fuerza por la boca. Seamos sencillos y propongámonos, simplemente, cumplir con nuestro deber. Nada más y nada menos. El resto se nos dará por añadidura.

Llevo ya más de la mitad de mi vida sirviendo en la misma Empresa en distintos puestos de trabajo, y el que se me haya nombrado Presidente de Altos Hornos del Mediterráneo supone para mí, además de un gran honor, una nueva ocasión de servicio que acepto complacido.

Fue para mí una satisfacción que mi primera intervención como Presidente tuviera lugar, recientemente, en el acto social de entrega de los premios a la constancia en el trabajo. En esa ocasión comenté que la Empresa es como un árbol de hojas caedizas, en el que el tronco y las raíces permanecen —son todos los hombres que forman la Empresa— y hacen que el árbol siga siendo el mismo y continúe creciendo siempre. Hoy quiero reafirmarme en esta idea. Me siento satisfecho al representar a las hojas del árbol —los altos cargos que van renovándose— porque las hojas colaboran a la alimentación de la planta extrayéndola precisamente de la luz, pero sé muy bien que lo que verdaderamente importa es lo permanente.

Por otra parte, ahora, lo que necesitamos ante todo es vender, y es a lo que deben tender fundamentalmente nuestros esfuerzos. El éxito depende en gran proporción de lo bien que sepamos hacerlo todos y cada uno —sin perder el ritmo preciso— en nuestro puesto.

En cuanto a promesas, yo no debo ni puedo prometer más que lo que estoy seguro de que puedo dar: la aportación de mi trabajo íntegramente dedicado a la Empresa. Por lo demás, todos sabemos que hay actualmente en estudio



por parte del Gobierno un plan siderúrgico nacional en el que deberá quedar definido el futuro de AHM, a corto, a medio y a largo plazo. Y sabéis que, a nuestro juicio, la solución para la siderúrgica de Sagunto será dotarla de los elementos que hoy le faltan —colada continua de planchones y tren de bandas en caliente—, por razones de sobra conocidas y reiteradamente expuestas al Gobierno.

Confiemos, por lo tanto, sin triunfalismo pero sin miedo. Las dificultades, que sin duda existen, hemos de afrontarlas con serenidad. Sin olvidar tampoco que la historia empuja y exige. Ha transcurrido demasiado tiempo —la Compañía Siderúrgica del Mediterráneo, primitivo nombre de nuestra fábrica integral, nació en los primeros años veinte— para que pueda desviarse la vocación de más de 5.000 familias que han hecho siderúrgico el pueblo de Sagunto.

Caminemos juntos. Unidos todos, porque es la manera de avanzar. Pero hemos de ir a gusto juntos, si queremos conquistar también la satisfacción de cada día. Yo deseo fervientemente que sepamos llegar cuanto antes a una meta común. Esa meta que supone la seguridad en el empleo y el bienestar nacido del trabajo, con lo que esto significa de prosperidad y engrandecimiento para nuestra Empresa y para Sagunto.

IGNACIO HIDALGO DE CISNEROS

Palabras de despedida de D. JAVIER BENJUMEA



Admitida por el Consejo de Administración de Altos Hornos de Vizcaya mi dimisión como Presidente, que por razones de salud tenía presentada desde hace meses, he creído obligado también dimitir ante el Consejo de Altos Hornos del Mediterráneo.

A todos los que forman parte de esta Sociedad —y no digo del primero al último, porque para mí todos pueden ser primeros cada uno en su puesto—, quiero decirles desde estas páginas que ha sido para mí un honor ostentar la Presidencia de la Empresa durante esta etapa que ahora termina, y quiero agradecerles la colaboración que me han prestado.

Colaboración, especialmente, de quienes han tenido más contacto directo conmigo, que en momentos ciertamente difíciles me han permitido poder ayudar a resolver en parte los muchos problemas que durante circunstancias especialísimas ha tenido la Sociedad.

A todos, pues, los que trabajan en Sagunto y los que trabajan en Madrid, mis sinceros deseos de que los nuevos rumbos les sean propicios, y mi consejo de que sigan esforzándose con la misma tenacidad y la misma fe que hasta ahora lo hicieron, construyendo una historia práctica de todos los días —que es la verdaderamente eficaz— para que la experiencia de la dificultad vencida sea una satisfacción más cuando las circunstancias vuelvan a ser favorables. Porque todos debemos confiar en que volverán a serlo.

Y nada más que ofrecerles a todos y para siempre mi amistad

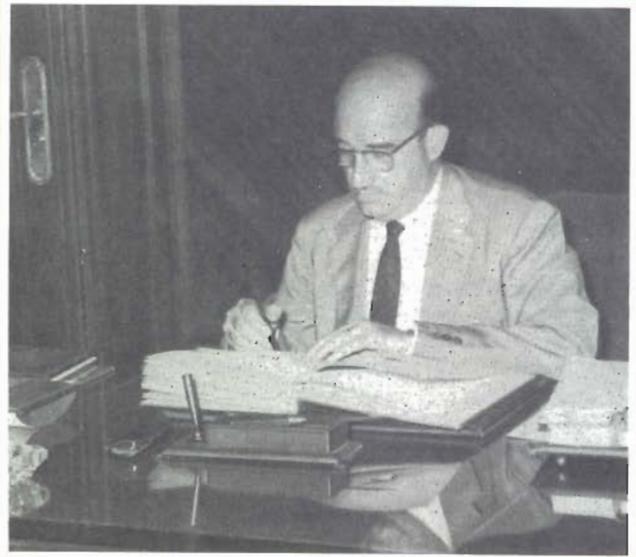
Javier Benjumea

DON CLAUDIO BOADA PRESIDENTE DE A.H.V.

El pasado día 23 de diciembre, fue designado Presidente de Altos Hornos de Vizcaya, don Claudio Boada Vilallonga, persona bien conocida por una inmensa mayoría de los productores de A. H. M., debido al tiempo que rigió los destinos de A. H. V., durante los años 1967 a 1970.

En esta ocasión el señor Boada no es Presidente Ejecutivo, aunque, como dijo en su primer contacto con una representación del personal de A. H. V., su labor va a ser mucho más generalizada "pero siempre pensando en los intereses de Altos Hornos de Vizcaya, y en los de las personas que en esta empresa trabajan".

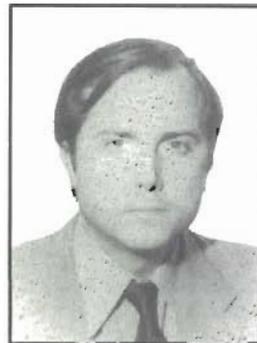
Saludamos muy cordialmente desde estas líneas a don Claudio Boada, al tiempo que le deseamos los mayores éxitos en su nueva etapa al servicio de A. H. V.



NUEVOS CARGOS EN LA SOCIEDAD

El día 6 de diciembre del pasado año 1977, siete nuevos nombramientos vinieron a consolidar la estructura de alta dirección de nuestra Sociedad. Todos ellos son hombres que, desde sus anteriores puestos de trabajo, han dedicado todo su saber y puesto todo su empeño al servicio de Altos Hornos.

Nuestra enhorabuena a todos, con la seguridad de que en esta ocasión tampoco regatearán esfuerzo ni sacrificio en favor de nuestra Sociedad, y con la esperanza de que este esfuerzo hará realidad la ambiciosa empresa que todos deseamos.



D. JOSE ENRIQUE
UHAGON FOXA
Director Comercial



D. MANUEL HERRERO
MURCIA
Director de Estudios
y Planificación



D. FRANCISCO FORES
MALLOL
Director de Producción



D. CARLOS AMUTIO
ECHEVARRIA
Adjunto al Director de
Producción



D. GUILLERMO MORENO
CASTILLA
Director de Servicios
Técnicos



D. JUAN CRUZ EMALDI
LAMBARRI
Subdirector de Adminis-
tración y Finanzas



D. FRANCISCO RUIZ DE
VELASCO
Secretario Técnico



Los candidatos Vicente Madrid (CC. OO.) y Manuel Carbó (UGT) ejerciendo su derecho de voto.

En las fotos inferiores, el empleado Juan Contreras (INDEPENDIENTE) disponiéndose a votar y los componentes de la mesa central esperando el momento del escrutinio.

ELECCIONES SINDICALES

El pasado día 1 de febrero, de acuerdo con las normas reglamentarias, se celebraron en nuestra Empresa las Elecciones Sindicales. Había gran expectación ante este importante acontecimiento, como lo prueba el elevado número de votantes, que superó el 80 %.

Quince mesas electorales, distribuidas por nuestras principales instalaciones, facilitaron las votaciones, que dieron el siguiente resultado:

COMITE DE EMPRESA

TECNICOS Y ADMINISTRATIVOS

| | |
|----------------------------|---------------|
| Manuel Carbó Juan | U. G. T. |
| Francisco Martínez Moreno | U. G. T. |
| Servando Martín Pérez | U. G. T. |
| José García Felipe | U. G. T. |
| Gabriel Armero González | CC. OO. |
| Enrique Pastor Roig | CC. OO. |
| Antonio Morcillo Giménez | CC. OO. |
| Eleuterio Calvo Paniagua | INDEPENDIENTE |
| Angel Martínez Muñoz | INDEPENDIENTE |
| Francisco Brenchat Vilalta | INDEPENDIENTE |

OBREROS ESPECIALIZADOS Y NO CUALIFICADOS

| | |
|----------------------------|----------|
| Vicente Madrid Blánquez | CC. OO. |
| Antonio Martínez Bolinches | CC. OO. |
| Angel Olmos Gausés | CC. OO. |
| Ginés Zaplana García | CC. OO. |
| José González de Benito | CC. OO. |
| Manuel Delgado Tortosa | CC. OO. |
| Julián Izquierdo Carretero | CC. OO. |
| José Tejadillos Royo | CC. OO. |
| Julián A. López Martínez | CC. OO. |
| Manuel López Burgos | CC. OO. |
| José Sorroche Gil | CC. OO. |
| José Gómez Lucas | CC. OO. |
| Florentín Martín Catalán | CC. OO. |
| Juan Jurado Carrión | CC. OO. |
| José Simón Locubiche | CC. OO. |
| José Belmonte Méndez | CC. OO. |
| Jovino Maestro Cuadra | CC. OO. |
| Manuel Serrano Serrano | CC. OO. |
| Juan P. Moreno Giménez | CC. OO. |
| Julián Ros Torner | CC. OO. |
| Francisco López Martínez | CC. OO. |
| Luis Pérez Cámara | U. G. T. |
| Miguel Ortega Pérez | U. G. T. |
| José Paúl Vela | U. G. T. |
| José Briones Faya | U. G. T. |
| Martín Villalta Pérez | U. G. T. |



1977 EN LA EMPRESA

DE SOCIEDAD

| | 1977 | 1976 |
|------------------------|------|------|
| Nacimientos | 266 | 248 |
| Matrimonios | 101 | 94 |
| Servicio militar | 3 | 3 |
| Pensionistas | 10 | 6 |
| Fallecidos | 22 | 20 |

VISITAS

| | 1977 | 1976 |
|--------------------------------|---------------|---------------|
| Estudiantes | 17.888 | 15.084 |
| Militares | 168 | 71 |
| Religiosos/as | 30 | 5 |
| Particulares nacionales | 2.911 | 4.594 |
| Particulares extranjeros | 294 | 318 |
| TOTAL | 21.291 | 20.072 |

PRODUCCIONES

| FABRICA INTEGRAL | 1977 Tm. | 1976 Tm. |
|----------------------------|-------------|-------------|
| Coque | 237.957 | 255.952 |
| Sintering | 867.961 | 873.386 |
| Arrabio | 616.644 | 650.615 |
| Acero L. D. | 629.516 | 637.419 |
| Colada continua | 64.251 | 7.858 |
| Tren Blooming | 343.705 | 463.100 |
| Tren estructural | 139.102 | 196.459 |
| Tren de chapa gruesa | 47.968 | 76.911 |

| LAMINACION EN FRIO | 1977 Tm. |
|---------------------------|-------------|
| Línea de Decapado | 340.183 Tm. |
| Tren Tandem | 360.499 " |
| Recocido | 360.944 " |
| Tren Temple de 80" | 137.490 " |
| Tren Temple de 56" | 203.166 " |
| Línea de Corte | 40.224 " |
| Línea de Inspección | 24.566 " |
| Línea de Aplanado | 16.005 " |

Nota.—Por primera vez figuramos las producciones de Laminación en Frío, que, como se sabe, está todavía en período de adaptación.

RECORDS

| | Año 1977 | Anterior récord | Año |
|-------------------|----------|--------------------|------|
| Horno alto núm. 2 | 299.388 | 278.324 | 1975 |

ACCIDENTES

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Plantilla media de personal | 5.424 |
| Número de accidentes baja | 36 |
| Número de horas trabajadas | 10.716.102 |
| Índice de frecuencia | 3'35 |
| Índice de gravedad | 1'55 |

PROCEDENCIA DE LOS VISITANTES

ESPAÑOLES

| Provincia | Grupos | Visitantes |
|-----------------------------|--------|------------|
| Valencia | 234 | 15.905 |
| Castellón de la Plana | 19 | 1.700 |
| Alicante | 18 | 1.086 |
| Madrid | 39 | 667 |
| Teruel | 10 | 436 |
| Barcelona | 20 | 230 |
| Albacete | 10 | 124 |
| Zaragoza | 10 | 103 |
| Córdoba | 2 | 91 |
| Murcia | 10 | 90 |
| Lérida | 3 | 66 |
| Ciudad Real | 2 | 65 |
| Tarragona | 2 | 64 |
| Salamanca | 1 | 50 |
| Segovia | 1 | 50 |
| Valladolid | 1 | 45 |
| Soria | 2 | 39 |
| Málaga | 7 | 36 |
| Toledo | 1 | 30 |
| Ceuta | 1 | 21 |
| Oviedo | 1 | 12 |
| Sevilla | 1 | 11 |
| Granada | 2 | 10 |
| Avila | 1 | 10 |
| Guadalajara | 1 | 9 |
| Cuenca | 1 | 8 |
| Vizcaya | 1 | 8 |
| Baleares | 1 | 7 |
| Huesca | 1 | 6 |
| Almería | 1 | 5 |
| Guipúzcoa | 1 | 5 |
| La Coruña | 1 | 4 |
| Logroño | 1 | 4 |

TOTALES

407 20.997

TOTAL PROVINCIAS: 33

EXTRANJEROS

| Nación | Grupos | Visitantes |
|------------------------|--------|------------|
| Francia | 15 | 138 |
| USA | 1 | 40 |
| Suiza | 3 | 19 |
| Venezuela | 1 | 25 |
| Alemania (R. D.) | 3 | 11 |
| Gran Bretaña | 2 | 10 |
| Australia | 1 | 8 |
| Checoslovaquia | 1 | 8 |
| Yugoslavia | 1 | 5 |
| Japón | 1 | 4 |
| Suecia | 1 | 4 |
| Polonia | 1 | 4 |
| Hungría | 1 | 3 |
| Finlandia | 1 | 3 |
| Corea | 1 | 2 |
| Holanda | 1 | 2 |
| Alemania (R. F.) | 1 | 2 |
| Chile | 1 | 2 |
| Italia | 1 | 2 |
| Luxemburgo | 1 | 2 |

TOTALES

39 294

TOTAL NACIONES: 20

PREMIOS POR SUGERENCIAS

En el pasado año 1977, fueron premiados por el Comité de sugerencias las ideas presentadas por los siguientes compañeros:

| NOMBRE Y APELLIDOS | Premio Ptas. | SUGERENCIA |
|------------------------------------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| José Segura Octavio | 6.000 | Construcción de los palos para las chocolateras del Tren Estructural. |
| Manuel Martín Robles | 20.000 | Modificación de estructura de la tolva vibrante del Parque Homogeneización de minerales fines. |
| Santiago Macián Sánchez | 5.000 | Circuito eléctrico de alarma para protección del motor de las locomotoras Diesel. |
| Salvador Molina Escamilla | 14.000 | Propuesta sobre modificación de carramarros de carga de carbón para mineral en el puerto. |
| Ángel Gazquez Palomera | 3.000 | Sobre el engrase de los husillos del Tren Estructural. |
| Ramón Espinosa Robles | 8.000 | Sobre latiguillos para alimentación de aceite hidráulico en los cilindros de Laminación. |
| Antonio Cayuela Hernández | 5.000 | Propuesta de modificación del camino de rodillos de evacuación de la máquina Wirth. |
| Joaquín Cortés Cebrián y 6 más | 6.000 | Modificación del carromano del pozo de cascarilla. |
| Anastasio Moya Ruescas | 3.000 | Modificación mesa de inspección de bridas para carril. |



D. Manuel Martín Robles



De izquierda a derecha los productores Espinosa, Cortés, Molina, Segura, Moya, Gazquez y Cayuela, en el acto de entrega de premios.

De estas sugerencias hemos elegido la presentada por el productor Manuel Martín Robles, cumpliendo así con el plan previsto de ir publicando en Acero Valencia las ideas más destacadas por el Comité de Sugerencias:

MODIFICACION DE LA TOLVA DEL PARQUE DE HOMOGENEIZACION DE MINERALES

1. UBICACION Y DESCRIPCION DEL EQUIPO O PROCESO

Junto a la Máquina de Sinterizar se encuentra el Parque de Homogeneización de minerales fines. En esta instalación se almacenan los minerales de una forma programada, con el fin de obtener un producto lo más homogéneo posible.

De las parvas se saca la mezcla mediante una pala cargadora, una tolva vibrante, alimentador, cintas, etc. Siendo este punto el que es motivo de la sugerencia.

2. DESCRIPCION DEL METODO ACTUAL:

La pala cargadora toma los materiales de la parva y sufriendo la rampa (20 % aprox.) descarga en la tolva, en cuya parte inferior lleva una boquilla vibrante que actúa cuando no hay material en el alimentador, evitando de esta forma las bóvedas que se producen. El alimentador vibratorio es el que regula la cantidad de materiales a transportar; mediante

las cintas 13 ó 15 y posteriores, los llevan a los silos de la máquina de Sinterizar.

3. DESCRIPCION DE LA PROPUESTA:

Se trata de modificar la estructura y tolva actual, siendo necesario para ello realizar los siguientes trabajos:

- Construir una tolva nueva (distinta), con su bastidor de apoyo, más robusto.
- Construir nueva boquilla vibrante y también la compuerta de apertura.
- Eliminar el alimentador con su sistema de regulación.
- Quitar la rampa de material.

4. VENTAJAS DEL SISTEMA PROPUESTO:

- 1.º Aumentar la capacidad de cada parva en unas 1.000 Tm.
- 2.º Bajar la altura de la tolva en unos 700 mm., pudiendo reducir la rampa existente del 20 al 6-7 %, con lo que se mejorará el trabajo con la pala.
- 3.º Evitar derrames de materiales en el camino de rodadura de las tolvas sobre las cintas 13 y 15, ya que éstos caerían en el interior del parque.
- 4.º En los días de lluvia, se evitaría el que los materiales arrastrados inundaran los citados caminos de rodadura.
- 5.º Se reduciría el consumo de electricidad y gastos de mantenimiento al eliminar el alimentador.
- 6.º Evitar entorpecimientos en el funcionamiento y conseguir mayor rendimiento.
- 7.º Al eliminar los alerones en la tolva se evita la formación de bóvedas con el consiguiente beneficio en el rendimiento de la instalación.



EN MARCHA Y A BUEN DE LA SEGURIDAD

Entrevista con D. Juan Pérez González.

Mucho tiempo deseada. Larga espera hasta la iniciación de obras. Y ya la tenemos ahí, creciendo día a día bajo la mirada ansiosa de toda nuestra población.

Nos estamos refiriendo, lógicamente, a la nueva residencia de la Seguridad Social. Queremos ofrecer una amplia información de cómo se consiguió y cómo va a ser. Para ello nos hemos puesto al habla con la persona que, por varios motivos, ha seguido muy de cerca este ambicioso proyecto, don Juan Pérez González, Teniente de Alcalde Delegado del Puerto de Sagunto. Nos atiende con la amabilidad que le caracteriza y al mismo tiempo con ganas de hablar del tema. Aprovechamos estos deseos de informar y... primera pregunta:

—¿Cuándo y cómo se inició el proyecto de una Residencia de la Seguridad Social en Puerto de Sagunto?

—Lo recuerdo perfectamente. Fue el día 26 de febrero de 1971, en la sesión del Consejo Provincial del Instituto Nacional de Previsión, que se celebra mensualmente, y al que yo pertenecía como Consejero desde el día 29 de diciembre de 1970. Por lo tanto era la tercera sesión en que participaba y planteé la necesidad de hacer frente a los problemas asistenciales en Sagunto, con vistas a la instalación de la IV Planta Siderúrgica.

—¿Costó mucho la consecución de este proyecto?

—Como te he dicho al principio, se inició el 26 de febrero de 1971. A partir de entonces y en sucesivas reuniones del Consejo Provincial se fue perfilando este asunto y en la sesión del 30 de mayo de 1974 se informó que ya estaba autorizada la adquisición de 24 parcelas en las proximidades del Polígono Baladre, con una extensión de 101.775 m² por un importe de 30.619.161 pesetas. En octubre de 1974, tras laboriosa gestión (esta vez como Teniente Alcalde), se lleva a efecto la adquisición de terrenos. En diciembre de 1976 se saca la obra a subasta y en marzo del pasado año se comienzan las obras.

—¿Cuándo estará en funcionamiento?

—Si no ocurren anomalías, el plazo de ejecución de

las obras finaliza en septiembre de este año. Es decir, que en esa fecha la empresa constructora debe entregar la Residencia terminada al I. N. P. u Organismo que entonces exista y, una vez instalado el mobiliario, equipos, etc., puede entrar en funcionamiento a primeros de 1979.

—¿Cuál es el presupuesto?

—Aproximadamente, 600 millones de pesetas.

—¿Sería muy difícil detallar los servicios con que contará?

—Puedo anticipar que será una Residencia muy buena y, lógicamente, con los últimos adelantos de la ciencia. Si quieres, como tengo el proyecto aquí, le podemos dar un repaso, por encima.

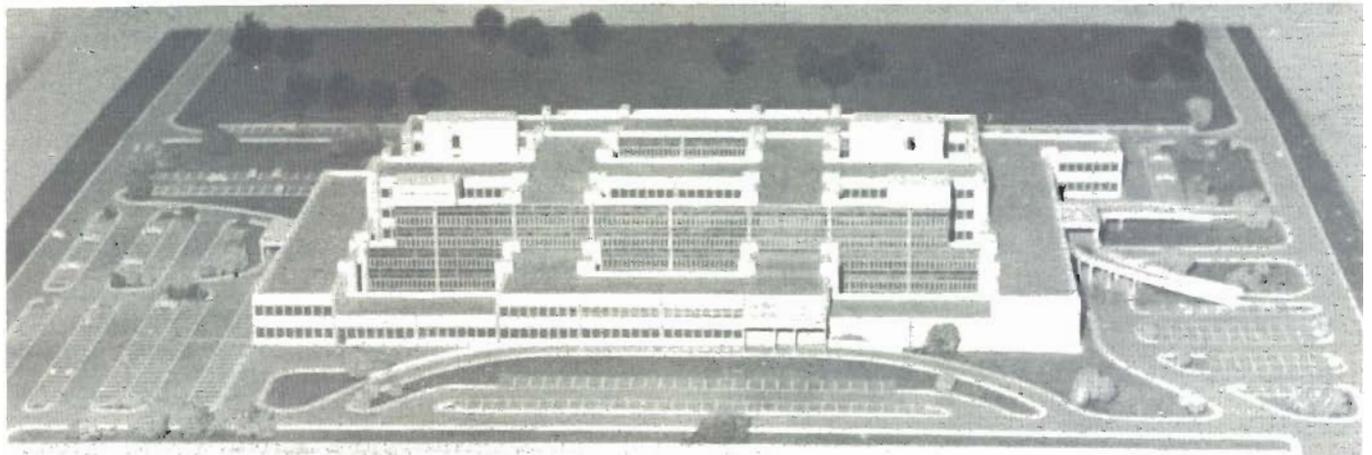
—De acuerdo, ¡adelante!

—Constará de cuatro plantas: semisótano, planta baja y plantas primera y segunda. En el semisótano se distribuirán los siguientes servicios:

- Consultas Externas: Cirugía, Traumatología, Urología, Ginecología, Tocología, Endocrinología y Pediatría.
- Servicio de Radiología, con salas para ocho aparatos de rayos X, sala de yesos y curas, dos quirófanos, etc.
- Central de Esterilización.
- Vestuarios del personal, farmacia, cocina, Residencia Comunidad Religiosa, Residencia de enfermeras, Servicios auxiliares.
- Servicio de Rehabilitación con salas de Ventiloterapia, Terapia ocupacional, Electroterapia, Hidroterapia con piscina de ejercicios, gimnasio, etc.
- Servicio de Anatomía Patológica, con sala de autopsias, zona mortuario, vestíbulo salida de duelos, etc.
- Y zonas libres para instalación de lavandería, etc.

Y ahora pasemos a la planta baja:

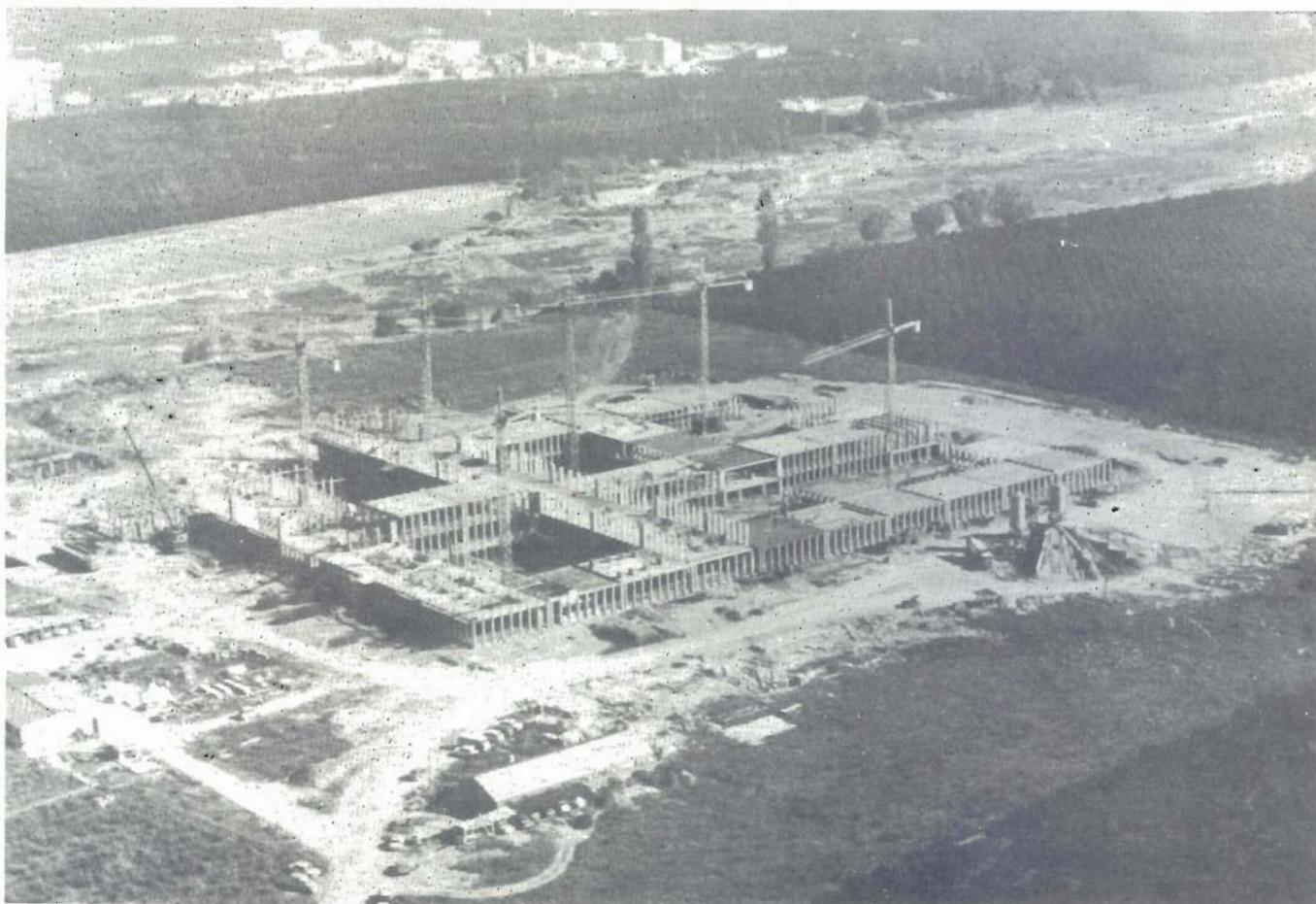
- También habrá Consultas Externas. En esta planta serán de Otorrinolaringología, Oftalmología, Odontología, Aparato Circulatorio, Aparato Respiratorio, Der-



Maqueta de la nueva Residencia de la Seguridad Social. (Foto A. Salas)

RITMO LA NUEVA RESIDENCIA SOCIAL, DE SAGUNTO

Tte. Alcalde Delegado del Puerto de Sagunto



Vista aérea del estado de las obras (Foto ALTAIR)

matología, Psiquiatría, Diagnóstico medicina interna y Diagnóstico Digestivo.

- Laboratorios, Hermandad de Donantes de Sangre, cafetería, vestíbulo principal, Dirección y Administración, Residencia de médicos residentes, salón de actos y capilla.
- También habrá en esta planta sala de urgencia para maternidad con todos los servicios necesarios; enfermería de Pediatría, con laboratorio, zona de niños prematuros, lactantes, etc.
- Despacho médico.
- Y enfermería de maternidad con todos los servicios necesarios.

En la primera planta podemos distinguir tres zonas perfectamente definidas:

- Zona Quirúrgica, con siete quirófanos, laboratorio, banco de sangre y cuarto de aparatos de rayos X, etc.
- Zona de Cuidados Intensivos quirúrgicos y médicos.
- Completa este servicio una tercera Sala para Enfermos Coronarios y Zona para Diálisis.

Por último, la planta segunda está constituida por dos enfermerías, cada una con un total de 56 camas.

Cada enfermería tiene cuarto para médicos, sala de reconocimientos, sala de reuniones clínicas, lencería, almacén, puesto de enfermeras, etc.

–En total, ¿qué capacidad tendrá?

–En principio dispondrá de 309 camas clínicas, 16 camas auxiliares y 24 camas para el personal residente.

–¿Metros construidos?

–En total, 30.228 m². Y hay que tener en cuenta que el proyecto del Centro está previsto para una posible ampliación con capacidad total para 500 camas, por lo que los servicios de Consultas Externas, Laboratorios, Radiología, Zona Quirúrgica, Cocinas y demás servicios auxiliares están proyectados para dicha capacidad, no siendo necesario por lo tanto aumentar nada más que la superficie destinada a camas. Incluso hay enfermerías médico-quirúrgicas con 24 habitaciones de una cama con superficie para dos.

–Pues bien, creo que la explicación ha sido suficientemente clara y detallada. Muchas gracias, Juan, y ahora esperamos que todo sea pronto realizado, que falta hace.

FERNANDO CDS-GAYON

DIA DE LA CONSTANCIA

El pasado día 29 de diciembre, a las trece horas, se celebró el tradicional "Día de la Constancia en el Trabajo", como homenaje a todos aquellos productores que a lo largo de 1977 han cumplido cuarenta y veinticinco años de servicio en Altos Hornos. Con este motivo estuvo con nosotros el nuevo presidente de Altos Hornos del Mediterráneo, don Ignacio Hidalgo de Cisneros. Fue éste el primer acto que presidía después de su nombramiento, hecho que destacó en sus palabras de salutación por ser algo que le satisfacía plenamente. "Por ser precisamente aquí, en Sagunto —dijo—, y por la significación social que el acto tiene."

A continuación explicó el motivo de haber cambiado la rutina con que se venía celebrando este acontecimiento anualmente, debido a razones de austeridad, por todos conocidas, y aprovechó la ocasión para recordar que es una manera de contribuir todos a hacer algo por los demás, y que, en definitiva, revierte también en el beneficio propio de cada uno.

Dijo que, en ese momento, tanto los diecinueve que allí estaban, por cumplir cuarenta años de servicio, como los cuatrocientos uno que en ese mismo instante estaban siendo distinguidos en sus propios departamentos por sus respectivos mandos, por cumplir veinticinco años de servicio, debían sentirse orgullosos y que lo comprendía, porque aunque él solamente llevaba veintiocho, también se sentía orgulloso de haber servido de alguna manera a Altos Hornos, desde sus distintos puestos de trabajo. "Bien sé, por otra parte —continuó diciendo—, que la importancia no está en mí, desde luego, ni en los que pueden estar en los más altos puestos, sino en los que forman, como ustedes, la base, donde se asienta la fortaleza y la solidez de la empresa." En este momento puso acertados ejemplos que definían plenamente lo anteriormente dicho, comparando a los trabajadores de Altos Hornos con la sólida base de una pirámide que siempre continúa, aunque el frágil vértice tenga que cambiarse. O las raíces y tronco del árbol que siempre permanecen y hacen que éste siga siendo el mismo aun cuando se renueven sus hojas. Y también como la mar que, agitada o en calma, sigue siendo la mar. Y en cualquier caso tiene un especial atractivo. "La mar no son las olas, ni la espuma, sino el agua, compuesta por infinidad de gotas. Y una gota es igual a otra, como los hombres en una empresa."

Aclaró después, que en ese momento actuaba en representación de todos los productores de la Empresa. "Porque ellos son los que han visto día a día cómo entregaban una vida entera a su trabajo, haciendo ejemplo del mismo. Ellos son los que, realmente, les condecoran con esta insignia en la solapa."

A continuación impuso personalmente la insignia de oro a los diecinueve productores homenajeados, destacando con verdadera emoción los nombres de Vicente Salvo Gómez y Narciso Barra Herranz, "que —dijo— han entregado tanto que dieron incluso su salud en un grado máximo, quedando incapacitados totalmente para el trabajo".

Por último aprovechó la ocasión para felicitar a todos el Año Nuevo e informó que aunque los índices de reactivación de la situación económica van siendo, afortunadamente, algo más optimistas, los críticos momentos por los que atraviesa la siderurgia, tanto dentro como fuera de España, nos hacen pensar en un año 1978 duro y difícil para nosotros. "Pero —continuó— hay una fórmula mágica con la que conseguimos salir adelante: trabajar juntos. No trabajar solos cada uno por su lado. Trabajando juntos es seguro que recogeremos el fruto. Ninguna adversidad puede vencer a casi seis mil hombres que trabajan juntos. Quiero decir unidos."

C.

PERSONAL PREMIO

Antonio Paredes Martínez
Antonio García García
Mariano Díaz Argiles
Miguel Alepuz Rubio

José García Gómez
Enrique Tornal Hernández
Juan de Dios Ruiz Esparza
Antonio Lozano Vicent

PERSONAL PREMIO

Francisco García Romera
Fernando Herranz Pinilla
Juan Rahona Miguel
Juan Pedro Gómez Martínez
Jacinto Aldea Carrera
Aurelio Martínez Hinojo
Gregorio García Sánchez
Antonio Pla Ferriz
Santiago Montolío Galve
José Calvo Alvarez
José Carbonell Martínez
Inocencio Ortín Galarza
Alberto Tortajada Debón
Vicente Soler Gassó
Juan Antonio Martínez Martínez
Francisco Tamarit Carbonell
Francisco Alcalde López
Santos Gil Bujeda
José Antonio García Sésar
Ginés Martín García
Miguel José Ríos Rosell
Jenaro Maceda Fernández
José Ballester Castelló
Miguel Gracia Tizne
Leopoldo Muñoz Cebrián
Miguel León López Pérez
Modesto García García
Antonio Rus Merlos
Jerónimo Baselga Campos
Vicente Casteblanque Ibáñez
Ismael Barreda Sales
Miguel Silvestre Cortés
Antonio Aparicio Benavent
Ramón Tortajada Monleón
Antonio González Ruiz
Abelardo Tomás Garrote
Pedro Díaz Mohino
Ramón Isach Martínez
José Daniel Soriano Camaralles
José Giménez Belmonte
Francisco Gimeno Mena
Miguel Cercós Orduña
Almiro Palacios Torrente
Juan Beltrán Martí
Pascual Carda Masip
José García Aroca
Gabriel José Labrador Palmero
Francisco Lapeña Valero
Miguel Sanchis Navarro
José Torró Juan
Angela Tomás Torró
Vicente Juan Carbó Albuixech
Pedro Casco Balseira
Antonio Escrig Ariño
Julián Ros Tornell
Enrique Yáñez Bercianos
Josefa Roig Calvo
Jesús Ramos Hierro Hoz
Juan Rey Echevarría
José Luis Gómez Rojo
Lorenzo González de Benito
Fermín Bonet Blasco
Pedro Esteban Plaza
Alfredo Villalba Rodríguez
Antonio Torres Alvarez
José García Marqués

Alonso Castro Felipe
Joaquín Pérez Pérez
José Manuel Goñi Irigaray
Antonio Sabirón Gracia
Benito Serafín Pérez Valdearcos
Severiano Atance Soler
Leandro Martínez Navarro
Juan Antonio Sánchez Gallego
Fermín Muñoz López
Antonio Cano Egea
Antonio Vicente Villagrasa
Miguel Bosque Martínez
Manuel J. Badenes Colomer
Vicente Antoni Escrig
Juan Lapaz Adán
Jesús Pescador Martín
Eugenio Medina Lorenzo
Abilio Gregorio Cuesta
Joaquín Sambbernardo Suesta
José Martín Pascual
José Hervás del Hoyo
José González de Benito
Juan A. Alcaraz Giménez
José María Martínez Aguilar
José Ródenas Ponce
Vicente Peris Catalá
Cayetano Nieto Alarcón
Manuel Martínez García
Progreso Mas García
Felipe García Ruiz
José Gómez Arnau
Jesús Pastor Blasco
Florentino Soriano Doménech
Rafael Juevas Peris
Luis Martínez Gil
Juan Fernando Iranzo Martínez
Jerónimo Morillas Martínez
Antonio Francés de la Peña
Joaquín Navarro Terrén
Ramiro Martínez Fernández
Miguel López Taltavul
Ramón Botella Bas
Joaquín F. Gramage Belda
Salvador Casañs Benedito
Rafael Lacasaña Cortés
José Antonio Belda Huguet
Salvador López Orón
Manuel Martínez Ruiz
Juan Jordán Bolinches
José González García
Francisco García Tornal
Manuel Madrid Ruiz
Manuel Rueda Batazaquí
Natalio Sanz Sanz
Moisés Ponce Núñez
Julio Juan Civera
Manuel Pardo Cuadrado
Vicente López Sanz
Felipe Ortega Pérez
Antonio Alegre Soriano
José Antonio Sánchez Antonino
Juan Prades Arcusa
José Hernández López
Juan Bautista Soriano Lluch
Carlos Abad Bodí
Aurelio Huerta Escriche

CIA EN EL TRABAJO

MIADO POR 40 AÑOS DE SERVICIO

Rafael Iborra Climent
Vicente Vicente Villagrasa
José Mauri Gallart
Juan Antonio Maceda Trevillo

Miguel López Gómez
Fermín Cercenado Juste
Ramón Millán Domínguez
Feliciano Torres Izquierdo

Martín Cervantes Martínez
Vicente Salvo Gómez
Narciso Barra Herranz

MIADO POR 25 AÑOS DE SERVICIO

Pablo Fraj Martínez
Manuel Sanz Domínguez
Mario Miguel Monllor
Joaquín Meliá Micó
Francisco López García
Antonio Pes Espinosa
Pedro Fernández Martínez
Juan Pérez Giménez
José Aliaga Aliaga
Antonio Esteban Valero
José Arnau Colás
Vicente Madrid Blánquez
Urbano Muñoz López
Francisco Gimeno Estella
Ginés Clemente García García
Juan Díaz Nereo
Melchor López Núñez
Vicente Pla Aparicio
Esteban Mérida Verdejo
Remigio Pedro Santibáñez Huertas
Juan Cócera Frías
José Redondo Alarcón
Gabriel Merlo Cerezueta
Lorenzo Barca Ortega
José Moreno Escudero
José Benavent Morales
Mario Bonifacio Sanz Aspas
Miguel Orellana Fonfría
Federico Nuez Moliner
Fernando Barroso Romero
Antonio Gómez Palomares
Manuel Anreus Jover
Agustín Aja Pascua
Alfonso Fontana Peralta
Juan Salinas García
Salvador López Motero
Miguel Alpuente Mas
Manuel Badía Alandí
Manuel Nieto Segura
José Arcas Giménez
Francisco C. García Muñoz
Santiago Villanueva Martín
Teodora González Cazoria
Antonia Leal Espinosa
Manuel Escriche Edo
María Dolores Flores Gil
Julián Fababú Bosque
Pedro Tomás Motos Llamas
Juan Richarte López
Pablo Anechina Bru
Miguel Beltrán Martínez
José Paül Vela
Ramón Jordán Reverte
Valeriano Moya Sáez
Benito Lledó Ibáñez
Alberto González García
Pedro Mengod Jarque
Manuel Barrachina Montolio
Manuel Catalán Mohedano
Fernando Cobo Piequeruelos
Vicente Garcerá Abadfe
Ramón Pérez Torres
Manuel Górriz Victoria
Antonio Escudero Tomás
José Oliver Domínguez
José Guillén Bonet

José Esteban Orduña
Francisco Civera Pitarch
Vicente Ríos Peruga
Francisco Sebastián Edo
Miguel Beltrán Martí
Vicente Torres Ariño
José Luis Medina Muñoz
Manuel Pérez Cecilia
Alfonso Carrasco Jerez
José Delgado Romero
Narciso Iníguez Gómez
Primitivo Ros Torán
Tomás Castelar Ventura
Humbelino Rosado López
Millán Miguel Sánchez
José López Giménez
Lorenzo Díaz Mohino
Maximiliano Rubio Garachana
Miguel Albert Mengod
Juan Gimeno Mena
Juan Martínez Giménez
Enrique Agustí Hervás
Juan Duarte García
Ángel Fernández Algarra
Francisco Vicente Martínez
Alberto Sáez Gómez
Julio Losada Carballeda
Luis Morte Seco
Fulgencio de Liago López
José Ramón Angel Sellés
Manuel Guillén Arnau
Juan Rисуeno Ruiz
Julián Peñalver Marcos
Antonio Salinas García
Camilo Rajadell Contell
Francisco Ferri Viciano
José Barberán Giménez
Rafael Navarro Viana
José Barrachina Bau
Manuel Cardo Ausina
Juan Manuel Requena Cayuela
Vicente Perelló Marín
Manuel Salcedo García
Francisco Juan Soriano
Rafael García Blasco
Ramón Hernández Santisteban
Leonardo Gallardo Martínez
Manuel Jurado Hernández
Diego Miguel de Haro Garrido
Jesús Orón Mena
Teodoro Luján Medina
Rafael Carot Jordán
Ramón Martínez Osuna
Juan Bautista Torró Calvo
Joaquín Martínez Díaz
Antonio Andrés Adalid
José Ripollés Serrano
Enrique González Gómez
Juan Sánchez Díaz
Enrique Martínez Tamarit
Luis Latorre Latorre
Teodoro Asunción Garriga
Juan García Arcas
José María Górriz Giménez
José Catalá Moros
Emilio Alonso Fernández

Manuel Gutiérrez Diana
Ángel Chirivella Mateu
Francisco Sorroche Gil
Julián Antonio López Martínez
Guillermo Mira Mira
Miguel Cuenca Artero
Reyes Pascual Nieto
Celerino Pérez Cortés
Antonio del Toro Ibáñez
Joaquín Bellón Aucejo
Francisco Torres Tello
Roberto Larred Cebrián
José Gallart Baldoví
Marcos Mellado Martínez
Antonio Gallart Baldoví
Maximiliano Alfaro Martínez
Ángel Giménez Luján
Martín Mellado Martínez
Salvador Domínguez Clar
Vicente Cócera Pérez
Juan Manuel Campoy Jerez
Luis Monzón Sanz
Vicente Martínez Alegría
Damián Gallart Baldoví
Antonio Sáez Muñoz
Julio Forcén Balanzá
José Ibáñez García
Julio Simó Vila
Ángel Ruiz Cañizares
Antonio Aucejo Zarzoso
Marcellino Lozano Asensio
José Rubio Martínez
Mariano Pérez Ramos
Guillermo Fuertes Blesa
Ángel Villaiba Macián
Jesús Isaías Gómez López
Teodoro Rodríguez Salvador
Germán Latorre Cantero
Rosé Rисуeno Ruiz
Manuel Herreras Castillo
Diego Ortiz Hernández
Victoriano Sierra Gil
Amador Barrachina Bau
Manuel Ferrandis Soriano
Ángel Martínez Juberías
Agustín Rubio Viñuelas
José María Rueda Sánchez
Benjamín Pascual Coronado
Antonio Mas López
Manuel Prades Martín
Bibiano Sanz Lorente
Juan Villarroja Esteve
Policarpo Fornés López
Leandro Martínez Ruiz
Joaquín Llanes Bueno
Esteban López Díaz
Bautista Herranz Salas
Juan Ramón Martínez
Daniel Orts Cort
Ildefonso Cayuela Carriquer
Mayo de la Torre Martínez
Mariano Marín Casinos
Joaquín Andrés Ortíz
José Gómez Sánchez
Juan Sánchez Valencia
Antonio Marqués Gil

Manuel Mas López
Nicolás Valero Martínez
Lope Pérez Iranzo
Joaquín Murria Ros
Justo Pastor García
Manuel Lahuerta Ripoll
Antonio López Millán
Eusebio Pascual Muñoz
Pedro Martínez Cortijos
Adriano Pozuelo Pozuelo
Simeón Labrador Reino
Aureliano Santacruz Pascual
Ginés Gea López
Juan Martínez Cortijos
Rafael Aznar Valero
Manuel Díaz Prieto
José Antonio Gea López
Vicente Mestre Izquierdo
Antonio García Moreno
Salvador Carrascosa Martínez
Antonio López Méndez
Francisco Máx. Chinchilla González
Teófilo López Millán
Gabriel R. Marín Herreras
Enrique Gisbert Laliga
Vicente Vallés Fajardo
José Sanz Martín
Honorato López Cejudo
José López García
Salvadora Sanahuja Cortés
Antonio Moyano Gómez
Ezequiel Llamas Mateos
Miguel Peiró Doñate
Manuel Montalbán Moncayo
Francisco Langa Piquer
Manuel Rodríguez Aguilar
Pedro Soriano Soler
Antonio Casanova Roda
Antonio Herrero Sánchez
Manuel Gracia Hinojosa
Jesús Pastor Rico
Victoriano Blasco Yuste
Vicente Suárez Ruiz
José Gallén Ribes
Julián Cócera Frías
Luis Herráiz Izquierdo
José Sánchez Rojado
Daniel Marugán García
Gregorio Herrero Sánchez
Cristóbal Soriano Soler
Antonio Abad Serrano
Ramón Balaguer Hervás
Vicente García Concejos
Telesforo Casas Concejos
Antonio Jarque Adalid
Amadeo Martínez González
Cándido García Blanco
Carlos Mancho Cobo
José Vargas Martínez
José Rodríguez Cobo
Jaime Martín Martínez
José Vargas Labella

EXPLOSIONES EN CONVERTIDORES L. D.

En la revista SEGURIDAD, núm. 60, hay un artículo del que, por su importancia para nuestro trabajo en la acería L. D., hemos extractado lo más interesante.

Su autor, José Manuel Riera, dice que las explosiones en Convertidores L. D. son como la "gripe". Todos hemos padecido esta enfermedad y sabemos que mientras vivamos tenemos grandes probabilidades de volver a contraerla repetidas veces. Normalmente benigna, puede ser mortal si se presentan complicaciones. Ninguna vacuna nos garantiza la inmunidad, pero existen medios de prevención que podemos y debemos poner en práctica.

El control de los riesgos de explosiones y las medidas de prevención de accidentes son el objetivo final de este artículo. Pero antes expondremos algunos casos excepcionales y las causas más frecuentes de las explosiones.

C A S O S

En una acería holandesa, una explosión arrancó la cubierta del edificio, lanzó un lobo de tres toneladas a ciento diez metros de distancia e hirió a cuarenta visitantes. En otra ocasión esparció acero y escoria en una extensión de cientos de metros alrededor, hiriendo mortalmente a un gruista. En el primer caso el cable de la grúa de carga se había soltado del dispositivo de fijación. El segundo se produjo durante la carga, al reaccionar la chatarra húmeda con el arrabio.

En una acería alemana, momentos antes de colar la cuarta colada del revestimiento (suponemos que al girar el Convertidor), se desprendió un trozo de masa de unión del fondo con el cilindro, que produjo una fuerte explosión al reaccionar con el baño. En otra ocasión se desprendió bruscamente la cabeza de la lanza, durante el soplado, produciéndose una violenta reacción al ponerse en contacto con el baño de agua de refrigeración de la lanza.

En Noruega, en 1962, cuando se giraba el Convertidor después del soplado, reaccionó el mineral húmedo con la escoria produciendo una explosión que originó varios muertos.

El lobo que se desprende al girar el Convertidor para la toma de muestra y temperatura, da lugar en algunos casos a violentas reacciones.

En otra acería, varios operarios estaban construyendo el revestimiento refractario de un Convertidor. Uno de ellos encendió un cigarrillo y, súbitamente, se vio envuelto en llamas. Se comprobó que las válvulas de oxígeno no habían quedado totalmente cerradas y la lanza estaba en una posición tal que permitía que el oxígeno pasase directamente al interior del Convertidor, saturando las ropas de los trabajadores.

C A U S A S

La mayoría de las explosiones proceden, en síntesis, de tres sustancias que son imprescindibles en todas las acerías L. D.: Agua, óxido de hierro y oxígeno.

Pasemos, pues, a ver dónde y cómo encontramos estas tres sustancias. La localización más frecuente es la siguiente:

a) Refractario:

Si las válvulas de oxígeno no cierran perfectamente y la lanza no se coloca en la posición más elevada posible, podemos estar introduciendo oxígeno dentro del Convertidor mientras los refractaristas construyen el revestimiento, con grave riesgo de incendio.

La masa refractaria que se coloca en la unión de fondo con cilindro, especialmente en Convertidores de fondo desmontable, puede contener un exceso de agua que no se elimina totalmente durante el secado, dando lugar a una reacción violenta, incluso después de varias coladas.

Existe también el riesgo de una brusca reacción de hidrocarburos contenidos en el alquitrán, cuando el secado ha sido excesivamente rápido, especialmente en el caso de emplear ladrillos no tratados térmicamente, o masas aglomeradas con alquitrán.

b) Chatarra:

La nieve, y sobre todo el agua de lluvia que lleva consigo la chatarra, es uno de los más graves problemas. Particularmente en las calidades con más porosidad. Nos referimos, sobre todo, a la chatarra de recuperación de escoria y a la de Nave de Colada. También los paquetes pueden contener gran cantidad de agua.

Los medios de transporte y manipulación añaden a veces un riesgo insospechado. La chatarra puede venir embadurnada porque, previamente, el vagón de ferrocarril haya sido utilizado para transportar lodo procedente de la propia depuración de humos de la Acería.

c) Mineral:

El mineral de hierro contiene frecuentemente gran cantidad de agua. Si se añade al final del soplado, o para enfriar la colada, es muy probable que no se disuelva o quede formando bloques que flotan en la escoria. Al girar el Convertidor para tomar temperatura, se puede producir una violenta reacción del agua con la escoria.

d) Lobos:

Los lobos que se forman en la boca, en las paredes del

SATISFACCION ESTIMULANTE

Al hacer el último balance de siniestralidad del año 1977 en nuestras fábricas, nos damos cuenta del gran descenso que se ha producido. Al analizar los índices, las cifras que indican la frecuencia de accidentes ha descendido de forma extraordinaria, y se cerró el año con un Índice de Frecuencia de 3'35, que supone una disminución del 49'4 % con respecto al año anterior (I. F.: 6'61). En cuanto al Índice de Peligrosidad (una primera cura por millón de horas trabajadas), se ha alcanzado un índice de 72'41, contra 112'87 en 1976, lo que ha supuesto una disminución del 35'9. En cambio, el Índice de Gravedad (1'55 frente a 1'25 en 1976) sufre un aumento del 19'4 %, reflejo de los accidentes mortales que desgraciadamente hemos padecido.

Como vemos, el avance, que en principio nos satisface, nos recuerda al mismo tiempo que, pese a todo, no hemos podido eliminar las bajas mortales. Esos accidentes que, como puñaladas traicioneras, se nos clavan a todos en lo más hondo de nuestro corazón. Y en 1977, dos de estos accidentes cortaron las vidas de nuestros compañeros Vicente Ramos Catalán y Manuel Mateu Calvo. ¡Sea para ellos nuestro permanente recuerdo!, sin olvidarnos jamás de cuantos perdieron su vida en el puesto de trabajo. Su recuerdo nos debe estimular en la lucha continua contra este poderoso enemigo. Tenemos la obligación de evitar, por todos los medios, el caer uno de nosotros o nuestros compañeros en esas garras mortales que continuamente se extienden avisándonos de su presencia. Lo hemos dicho en otras ocasiones y lo repetimos

ahora. Hemos avanzado, seguimos haciéndolo, pero aún queda mucho para alcanzar el objetivo: cero accidentes.

A nadie en particular deben atribuírsele las mejoras de este año, pues estos logros sólo tienen explicación cuando hay una participación masiva, en la que cada uno, de acuerdo con sus posibilidades, ha contribuido con su grano de arena o simplemente con su aliento para que se haga más y mejor. Sin embargo no podemos olvidar a aquellos que, día tras día, a través de los Comités de Seguridad, trabajan para alcanzar las mejores metas, dando ideas, sugerencias, inventando y sobre todo participando de forma constante. Ni tampoco podemos olvidar a los servicios directamente implicados, ni aquellos que, desinteresadamente, de forma individual o en equipo, han sugerido, estudiado y trabajado en dar forma a mejores métodos de trabajo seguro.

En definitiva, nos debe satisfacer a todos el poder decir que hemos mejorado sensiblemente nuestro Índice de Frecuencia, nuestra Peligrosidad, pero debe ser una satisfacción estimulante. En los que ya colaboramos, para seguir haciéndolo con más fuerzas si cabe; y en los que se sienten más remolones, para que despierten del letargo y vean que cuando se quiere, cuando se aúnan los esfuerzos de todos, los logros son mayores.

¡Que muy pronto podamos comentar nuevas bajas en nuestros índices hasta alcanzar la meta deseada!

A.

(viene de la página anterior)

Convertidor o en las lanzas, pueden desprenderse durante el soplado. Pero es más frecuente, y más peligroso, que se desprendan durante el giro del Convertidor o cuando, con el Convertidor horizontal, se realizan las operaciones de toma de muestras o sangría.

Además de las lógicas salpicaduras, el lobo, al ponerse en contacto con la escoria oxidada, da lugar a una violenta reacción.

e) Escoria:

Al cargar arrabio sobre una escoria rica en óxido de hierro se produce un brusco desprendimiento de gases (CO).

La escoria puede estar presente bien sea porque se haya dejado intencionadamente para proteger el revestimiento, o bien por alguna avería que haya obligado a interrumpir la colada y sea imprescindible adicionar arrabio para recarburar.

f) Lanzas y chimeneas:

La perforación de una lanza, o las fugas en las mangueras de la misma, son relativamente frecuentes. El agua procedente del sistema de refrigeración no suele ocasionar ningún problema a no ser que se interrumpa la operación, o la cantidad de agua sea extraordinariamente grande.

El problema verdaderamente grave se puede presentar si el agua cae sobre la escoria dentro del Convertidor, cuando, por cualquier circunstancia, se ha interrumpido el proceso. Si la cantidad de agua y el tiempo de permanencia son suficientemente grandes, la escoria se solidifica, formando una costra, y el agua no llega a evaporarse por completo. En ese caso, al girar el Convertidor, la costra se rompe bruscamente y el agua entra en reacción con el metal en fusión.

El agua puede llegar, también, procedente de la campana, caldera o chimenea. Menos frecuente es el desprendimiento de una cabeza de lanza, como consecuencia de una soldadura defectuosa. Pero en cambio conocemos varios casos de caída de una lanza completa dentro del Convertidor, por rotura de los cables que la soportaban.

g) Grúas:

La importancia de los cables y mecanismos de elevación de las grúas, en especial las de carga de arrabio y las de colada, es evidente y bien conocida. El derrame de arrabio o acero, con o sin explosión, puede ser motivado por la defectuosa fijación o descarrilo de cables, por averías en poleas o mecanismos de elevación, o por una operación deficiente. Aunque sea salimos del tema que estamos tratando, conviene tener presente el accidente ocurrido en



Convertidor L. D. (Foto M. R. Velo)

Houston con seis muertos, al desprenderse una cuchara de colada que no había sido cogida correctamente por uno de los ganchos del yugo.

PREVENCION

Como hemos visto no existe ninguna vacuna eficaz para combatir la enfermedad de explosión de los Convertidores L. D. El riesgo persiste siempre. Las causas y las consecuencias son perfectamente conocidas en la inmensa mayoría de los casos. Pero, como siempre, el mayor peligro reside en la confianza, en el hábito, en la rutina.

El riesgo del exceso de confianza se ve acrecentado, quizá, en las Acerías L. D. por la rápida sucesión de coladas. Es lógico y humano y por ello es necesario recordar periódicamente las medidas de prevención más aconsejables.

1) Cada vez que se para un Convertidor para reconstrucción del refractario, situar y enclavar la lanza en la posición más elevada posible, fuera de la campana. Cerrar todas las válvulas de agua y oxígeno.

2) Las masas de magnesita se apisonan perfectamente con un 4 por 100 de agua. Comprobar que no se sobrepase esta proporción.

(pasa a la página siguiente)

EXPLOSIONES EN CONVERTIDORES L. D.

(viene de la página anterior)

Si se emplean masas aglomeradas con alquitrán, procurar que no tenga un exceso de brea.

En cualquier caso, controlar la velocidad y duración del calentamiento. Un termopar introducido, por ejemplo, por el agujero de colada, conectado a un registrador de temperatura, resulta un medio muy eficaz.

Si se emplea cok, comprobar que se ha quemado totalmente, antes de cargar la primera colada. Los residuos de cok sin quemar pueden impedir el secado de la unión del fondo con el cilindro.

Después de una reparación en caliente, especialmente si se gunita, antes de cargar el arrabio es necesario cerciorarse de que la massa refractaria ha quedado totalmente calcinada. Si es preciso, introducir un mechero de gas. Gunitar en capas de poco espesor, calcinando entre dos capas sucesivas.

3) Inspeccionar meticulosamente la chatarra procedente del exterior. En los contratos de compra establecer fuertes penalidades a los suministradores que no cumplan estrictamente las especificaciones, en lo que a materiales extraños se refiere. Prescindir de cualquier suministrador poco escrupuloso.

Inspeccionar la chatarra de recuperación de la propia Factoría. Apartar y trocear cualquier material que ofrezca la menor duda.

El transporte de chatarra debe hacerse en vagones o camiones que no contengan lodo u otros materiales que pueden adherirse a la chatarra.

4) Si la chatarra se carga antes del arrabio, girar varias veces el Convertidor antes de verter el metal caliente, especialmente en épocas de lluvia y siempre que se emplee chatarra que contenga aceite, pinturas, gomas, etc. No es aconsejable, en nuestra opinión, cargar la chatarra después de arrabio, a no ser que se disponga de carro con mando a distancia, o que la cabina del gruista quede suficientemente alejada de la boca del Convertidor. En ambos casos, el momento más peligroso suele ser cuando gira el Convertidor una vez finalizada la carga.

5) El mineral de hierro y los demás aditivos deben estar secos. En caso contrario la adición debe finalizar al menos cinco minutos antes del final de soplado.

Si es posible, utilizar Sinter, en vez de mineral. Y enfriar la colada con caliza o dolomía cruda, limpia y exenta de finos menores de 10 mm.

6) En el momento de girar el Convertidor para toma de muestras, temperatura o sangría, no debe haber nadie delante de la boca del mismo. Una vez parado el Convertidor, acercarse con precaución observando baño y paredes.

El Convertidor, a nivel de la plataforma de trabajo, deberá estar rodeado de mamparas robustas, de la mayor altura posible. En particular, la zona de toma de muestras deberá disponer de una mampara con la abertura mínima posible que permita la introducción de cazo y termopar.

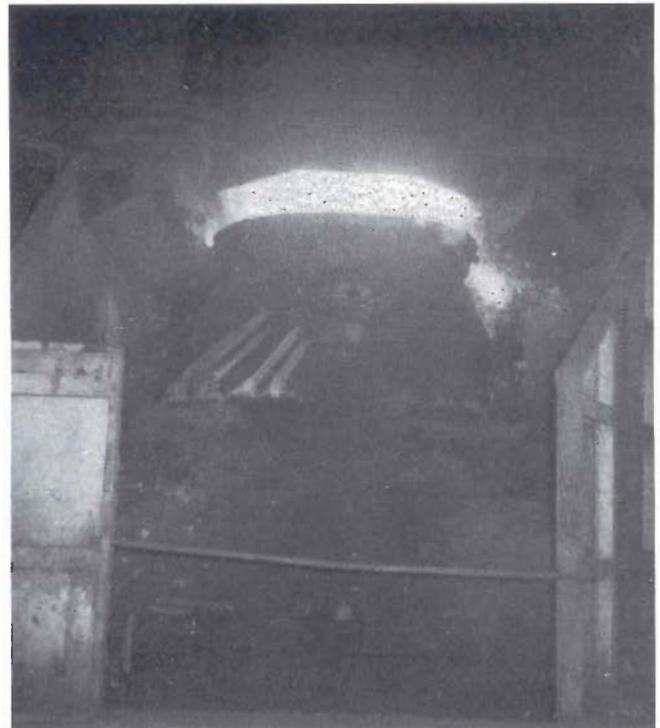
7) Antes de iniciar la carga procurar que no queden restos de escoria dentro del Convertidor.

Cuando quede una colada fría del Convertidor es preferible hacer un calentamiento de cok, similar al de secado de revestimiento pero de menor duración. En otros casos, recarburar con Silico-manganeso, por ejemplo.

Cuando no quede otra solución y sea imprescindible recarburar con arrabio, procurar calentar previamente el revestimiento y la escoria. A continuación calmar ésta con maderas o sal común y desescoriar todo lo posible. Verter con cuidado, y con chorro uniforme, una pequeña cantidad de arrabio y girar lentamente el Convertidor, alejando antes a todas las personas de las inmediaciones, incluso en las plataformas elevadas. Por último, cargar el resto del arrabio.

8) Revisar periódicamente mangueras, juntas, válvulas, etc., de los sistemas de lanzas y calderas o campanas, para evitar la caída de agua dentro del Convertidor.

Donde las características de la instalación lo permitan, puede ser útil montar un enclavamiento de presión mínima de agua de refrigeración, que actúe sobre una válvula de



Convertidor L. D. (Foto A. Salas)

cierre rápido, de forma que ante una fuga importante (rotura de una manguera) quede cortada automáticamente la circulación de agua.

La soldadura de las cabezas de lanza debe ser efectuada por personal con gran sentido de la responsabilidad.

Retirar las lanzas tan pronto se observen fugas o desgaste importante de las toberas. Una lanza con las toberas desgastadas originará un aumento en óxido de hierro de la escoria, con pérdida de rendimiento y aumento de proyecciones. Además, el riesgo de perforación de la cabeza aumenta considerablemente.

A pesar de todos nuestros esfuerzos y cuidados, es inevitable que alguna vez caiga agua dentro del Convertidor. En ese caso hay que cerciorarse de que toda el agua se ha evaporado antes de girar el Convertidor. No nos queda más remedio que esperar el tiempo necesario, por muchas horas que sean, o calentar, si se puede, con un mechero de gas.

Revisar cables, poleas, enclavamiento y mecanismo de elevación de lanzas.

9) Las revisiones de los sistemas de elevación de las grúas de carga y las revisiones de cucharas suelen ser objeto de gran atención por los equipos de Mantenimiento de todas las Acerías, por lo que no insisteremos sobre ellas.

Las operaciones de carga y manipulación de arrabio requieren gruistas expertos y personas que les den indicaciones claras, de acuerdo con el código de señales vigente.

CONCLUSION

El peligro más importante y más frecuente está en la introducción de agua dentro del Convertidor. Por tanto, deberán adoptarse las medidas necesarias para evitar la entrada de agua.

Como esto no se puede garantizar totalmente, la segunda medida de seguridad será instruir a todo el personal, propio y ajeno, para que se aleje del Convertidor durante las operaciones de carga y basculación, en especial cuando se sospeche que debe haber agua procedente de la chatarra, de las lanzas, etc.

En tercer lugar, evitar en lo posible verter arrabio sobre escoria oxidada.

Por último, prestar mucha atención al mantenimiento y operaciones de las grúas que manipulan metal caliente, y a las lanzas.



NOTICIARIO SIDERURGICO

Los productos siderúrgicos y automóviles, a la cabeza. Los barcos, a pique.

Exportaciones-1977

Las exportaciones de productos siderúrgicos durante 1977 fueron las más importantes de las realizadas

por España en su historia industrial, ya que han sido superados los tres millones de toneladas de venta al extran-

Medidas anti-dumping de la CCE contra las importaciones siderúrgicas

A petición de Francia y Gran Bretaña, la Comisión de las Comunidades Europeas decide aplicar, con fecha de hoy, impuestos *anti-dumping* contra una serie de productos siderúrgicos originarios de países terceros. La chapa galvanizada es el único producto que afecta a la exportación española, por el momento.

Otros productos siderúrgicos españoles, como la chapa laminada en caliente, chapa laminada en frío, *coils* y el alambón de máquina, son objeto de encuestas *anti-dumping*.

"Las medidas no tienen nada que ver con la aplicación del *plan anticrisis* de la CEE", declaró un portavoz comunitario. Se trata, según los comunitarios, de ajustar los bajos precios de venta de países terceros a los precios de base aplicados en el Mercado Común.

La CEE justifica sus medidas proteccionistas por el notable incremento que han experimentado las importaciones de dichos productos. Importaciones que cubren porcentajes que oscilan entre el 10 y el 40 % del mercado interior de la CEE, según productos.

Además de España quedan afectados por la aplicación inmediata de derechos *anti-dumping* o por encuestas, Austria, Bulgaria, Canadá, Checoslovaquia, Finlandia, Japón, Polonia, República Democrática Alemana, Hungría, Unión Soviética y Cereza del Sur.

España y la Comisión Europea celebrarán una reunión dedicada al problema siderúrgico. Ante la postura proteccionista de la CEE, Madrid opondrá una réplica del mismo signo: la prohibición temporal de importaciones siderúrgicas comunitarias. Esta postura sitúa el litigio al mismo nivel, pero sólo como punto de partida. Ambas partes deberán negociar un "compromiso" que no rompa las tradicionales corrientes de intercambios siderúrgicos entre España y el Mercado Común.

En cifras provisionales para el año 1977, España exportó a la CEE unas 900.000 toneladas e importó unas 820.000.

Aparte de estas medidas comerciales la CEE tiene en marcha un plan de apoyo al sector siderúrgico europeo con importantes subvenciones con objeto de apoyar la deficiente situación de numerosas empresas.

"EL PAIS", 24-1-1978

jero, cuyo valor fue de 75.360 millones de pesetas. Esta cifra supone el que los productos siderúrgicos se coloquen en el primer puesto en lo que se refiere a las exportaciones del pasado año.

Datos de la Dirección General de Aduanas demuestran bien a las claras este considerable aumento, ya que la exportación de productos siderúrgicos en 1976 fue de 58.503 millones de toneladas y en 1975 de 39.750 millones.

También el primer lugar de las exportaciones españolas, pero ahora en base a su crecimiento con relación al año anterior, lo ocupa el sector de automóviles. El porcentaje global de aumento de este tipo de importaciones fue del 132 % en 1977, respecto a 1976. En este año se alcanzaron los 20.220 millones de pesetas, mientras que en 1977 la cifra de venta al exterior llegó a los 46.919 millones.

Por el contrario, el producto que mayor descenso experimentó en sus ventas a otros países —el 17,8 % me-

nos respecto a 1976— fueron los barcos, al pasar el valor global de éstas de 29.784 millones de pesetas en 1976 a 24.485 millones el año pasado. A esta caída ha contribuido de manera decisiva la baja concreta de las exportaciones en el mes de diciembre, que representó el 58,7 % en relación a la correspondiente con el mismo período del año anterior.

Otra de las bajas en materia de exportaciones, y concretamente sólo en lo referente a tonelaje, la constituye el calzado. Durante 1977, éstas ascendieron a 64.251 toneladas —38.115 millones de pesetas—, según ha indicado la misma fuente. En el año precedente se habían exportado 71.263 toneladas —33.261 millones— y en 1975, 62.896, con un valor de 25.680 millones. En consecuencia, en los últimos tres años el valor de las exportaciones de calzado ha aumentado, pero en 1977 disminuyó el tonelaje de las mismas.

"EL IMPARCIAL"
24-1-1978

EVOLUCION DEL CONSUMO Y PRODUCCION DEL ACERO

El consumo aparente de acero durante el período de enero a noviembre del pasado año se estima provisionalmente en 9.460.000 toneladas, lo que supone el 86,4 % de aquel período de 1974.

Según datos facilitados por el Instituto del Hierro y del Acero, la producción española durante el pasado año ascendió a 11'136 millones de toneladas, cifra que supone un aumento del 1'4 % respecto a 1976, que había sido de 10'98 millones de toneladas.



Gloria de la artesanía . . .

EL BOTIJO DE CORCHO

Iniciaré mi breve crónica, en esta ocasión, dedicándola al tradicional botijo de corcho saguntino, que es gloria de la artesanía, y, con gran satisfacción, ciñéndome a los datos inteligentes de mi buen amigo José M.^a Alandí Chabret, que en 1958 realizó un trabajo literario de somera tradición saguntina, cuya obra fue premiada en los III Juegos Florales de Sagunto, y cuyo título es "Historia y origen del botijo de corcho".

A la pregunta de ¿cómo es su construcción?, he aquí la respuesta: "Es fácil deducir que los recipientes que sirven de tiempo inmemorial para trasladar los enjambres de abejas, e incluso para la explotación primitiva de la apicultura, es decir, las cortezas de corcho de los alcornoques, que abundan en las proximidades de Sagunto, sugieran la idea de utilizar recipientes de corcho para conservar el agua con mayor seguridad, menor peso y durante más tiempo que en los recipientes de barro cocido o de madera.

Por eso el primitivo *botijo de corcho* era la corteza de un tronco, no demasiado grueso, de alcornoque, al que se ajustaba un par de tapaderas, perforada una de ellas para dar paso a una caña suficiente para saciar la sed en la bebida *a trago*, de la que tenemos ejemplo también en los porrones o *barrals* tan utilizados en Cataluña y Valencia.

La capacidad de estos recipientes oscila alrededor de uno a tres litros. Son de estructura cilíndrica o troncocónica, resultante del despojo o corte del alcornoque, que en la Sierra de Espadán tiene abundante representación, por lo que es fácil de obtener en Sagunto.

La técnica primitiva dejaba al exterior, sin labra, el corcho tal como se despega del árbol, uniendo por cualquier procedimiento, sea de Tañas o de materia impermeable al agua y susceptible de obturar la salida del líquido introducido en el recipiente.

Para reforzar el conjunto se ponían unos aros de rodadura, sustitutivos de la misión de los zunchos en los barriles, logrados a base de refuerzos de cuerda con pasadas repetidas.

De este elemental recipiente se pasa a los actualmente fabricados, por una evolución secular de la que, afortunadamente, conservamos la tradición de que, a partir del siglo XVIII, ha sido depositaria la familia saguntina Ordaz.

Según los datos y referencias hechas por los señores Ordaz, el aspecto rústico del recipiente ha sido sustituido por una cuidadosa labra del corcho, torneado y pulido, dejando en la parte interior lo menos regular, y recubriendo e impermeabilizando el interior de los recipientes con breas o alquitranes que garantizan la total impermeabilidad del botijo, sin peligro ninguno para la potabilidad del agua en ellos contenida.

En cuanto al nombre vulgar de *colcho* y *colcha*, aplicable respectivamente a los recipientes en que el tronco del alcornoque se conserva horizontal o vertical, se explica por la facilidad con que se trasmutan las consonantes líquidas *l* y *r* y son las resultantes de haber dado sexo masculino al corcho horizontal, dejando para el vertical la palabra *colcha*.

Los adornos del corcho se realizan no ya a base de cuerdas o alambres, sino mediante placas de metal, generalmente latón, aunque no faltan ejemplos de niquelado e incluso de elementos de plata. Esto en lo constructivo. En lo decorativo, la ornamentación ha seguido el gusto de la época, con motivos locales y regionales, que conservan también la tradición artística que arranca de la época ibérica en la decoración de vasijas. También se encuentran superficies lisas que no tienen misión constructiva y en las que se graban dedicatorias, fechas, nombres de propietarios, que en algunas ocasiones se hacen a base de clavazón metálica de bronce o latón.

Así como la *colcha* se sostiene por el cilindro base, el *colcho* lleva adosadas unas patitas o sustentáculos que mantienen en posición normal el artefacto."

Cabe destacar, entre otros, los siguientes galardones en su haber: Diploma de honor y medalla de plata, en la Exposición Regional Valenciana, de 1909; al año siguiente y en la misma exposición, diploma de honor y medalla de oro. Los botijos fueron elaborados por don Manuel Ordaz Climent, padre de los actuales constructores y propietarios de esta industria en Sagunto. También en la Internacional de Montjuich, logró el diploma al mérito. En 1945 (Feria Internacional de Muestras de Valencia) se otorgó un diploma a don Adolfo Ordaz Rutia.

Entre muchos, poseyeron el genuino botijo diversas personalidades de varios países, incluso S. M. el rey Alfonso XIII (q. e. p. d.); varios presidentes de Gobierno, y también se le regalaron al Generalísimo Franco en un desplazamiento realizado a esta ciudad, cuando visitó los Altos Hornos; al jalifa Muley Hassan, así como a innumerables diplomáticos extranjeros y nacionales. Recientemente, el 2 de diciembre de 1976 (después de la visita a la I Fase de la IV Planta), fueron obsequiados en Sagunto Sus Majestades los Reyes con dos ejemplares: la *colcha* y el *colcho*.

Es un dato muy curioso que lord Carnarvon y Howard Carter, descubridores en Egipto de la tumba de Tut-Arikh-Amen, en visita realizada a esta ciudad para estudiar lo ibérico, estos personajes se llevaron dos botijos grandes, haciendo encendidos elogios de esta pieza inigualable.

Ratificamos que, sobre el vasar de la chimenea hogareña o decorando un moderno aparador o consola, la tradición siempre ofrece la agradable vista del inolvidable corcho saguntino, como pieza antañona que durante el verano llevaban las mujeres a llenar en las desaparecidas cisternas públicas o de pago, situándolo sobre la cadera y al amor del brazo, poniéndose de manifiesto que tiene la excelente calidad de conservar el agua, en igual temperatura que se deposita, durante unas diez o doce horas.

Para terminar, les comunicaré a los amables lectores que el Centro Comarcal del Patronato del Subnormal, situado en la ladera del monte de San Cristóbal, sigue realizando la construcción y venta de esta artesanía saguntina, concretamente, el clásico recipiente de corcho con aros y aditamentos metálicos.

RAFAEL MARTIN LAINEZ

RINCON de Era



LA SALUD EN INVIERNO

Aunque el cuerpo humano es maravilloso en su estructura y reacciones, como obra de Dios, hay que prevenirse de los males propios que el invierno acarrea y nunca faltan. Todos sabemos que el frío y la humedad (esta última, sobre todo, en nuestras tierras) presiden el invierno. Las molestias originadas por el frío son principalmente:

NARIZ ENROJECIDA

Quizá resulte gracioso, pero es conveniente antes de salir de casa unos masajes en la nariz (sobre todo a los niños, que son los que más sufren en estas épocas) para que la sangre circule a flor de piel. Y ya en la calle, cubrirla con una bufanda o pañuelo, ya que se enrojece a causa de haber pasado de una habitación caliente al frío exterior. Últimamente oigo decir a menudo que "hace más frío que nunca", pero, por el contrario, yo creo que nos abrigamos y abrigamos a nuestros hijos menos que antes. No nos engañemos. En invierno hay que arroparse.

DEDOS HINCHADOS

Hay personas a las que con el frío se les hinchan y enrojecen los dedos. La solución para evitar este mal es darse en ellos glicerina yodada por la noche y bañarlos una vez al día con agua salada. (Una solución de dos litros de agua, con medio kilo de sal, puede durar varias semanas.)

SABAÑONES

Aunque este mal ataca principalmente a niños y adolescentes, hay muchos adultos que también lo padecen. La verdad es que su curación es difícil. Lo mejor es prevenirse a tiempo, por medio de guantes o calzado adecuado. El origen de este mal es la falta de hierro en el organismo. Por tanto, se habrán de tomar vitaminas A, B, D y PP, así como aceite de hígado de bacalao (ese que tanto empleaban nuestros mayores y que nosotros queremos ignorar). Si ya han salido los sabañones, lo mejor es ponerse glicerina yodada al 1 %.

GRIETAS CUTANEAS

Pueden tenerse en las manos y en las orejas y conviene no tocarlas, pues se irritan muy pronto. ¡Ah! , y sobre todo no enjabonarlas, ya que el jabón también irrita. En estos casos se aconseja engrasarlas con una mezcla de lanolina y aceite de almendras dulces.

LABIOS CORTADOS

Nada mejor que la tradicional manteca de cacao sobre ellos (aún se presenta en forma del tradicional "lápiz de labios"), para mantenerlos sin cortaduras, pues esta capa grasienta los protege muy bien. Y si están cortados, también los cura.

BARRILLOS Y GRANITOS

Predominan en las mejillas y a los lados de la nariz, generalmente. Hay que evitar el paso brusco del frío al calor; lavarse con agua demasiado caliente o muy fría y, sobre todo, con ambas alternativamente; no hacer excesos en la alimentación (abusos del té, alcohol y especias) y, en general, cuando las digestiones son largas y pesadas, dan lugar al aumento de estos granitos y barros. Se hará necesario acudir al médico, ya que proveniente del aparato digestivo, vesícula biliar o encías, estos granitos surgieron por una infección microbiana. La cara expuesta al frío es propicia a la existencia de granos y barros. El masaje de ella, haciendo circular la sangre, los evitará. Más que nada, desaparecerán haciendo comidas ligeras y masticando bien.

En general, la protección de cutis con crema grasienta es método curativo recomendable. En cuanto a los jabones, todos son perjudiciales. Y no olvidemos los dulces, que, por favorecer granos, puntos negros y barrillos de la piel, están absolutamente contraindicados.

BELISA

NUESTRA COCINA

Arroz marinera caldoso (para 4 personas)

En otras ocasiones hemos hablado de las excelencias de nuestra universal "paella"; sin duda, es el plato más universal de la cocina española y, hoy en día, restaurantes de naciones europeas, sobre todo de aquellos que promocionan los platos más exquisitos de nuestro país, lo ofrecen de forma destacada.

Ahora, en nuestro deseo de promocionar el arroz, ofrecemos a los lectores una fórmula de "arroz marinera caldoso", para cuatro personas.

"En una cacerola con un decilitro de aceite se sofríe media cebolla fina. Cuando ya está sofrida, se le añade un poco de ajo y tomate y unos mariscos, que pueden ser langostinos, cigalas o gambas; después se le añaden 400 gramos de arroz y un poco de pimiento colorado. Cuando ya está todo bien sofrito se le añade un litro de agua hirviendo. A los cuatro o cinco minutos de estar cociendo se le añaden unos guisantes y unos pedacitos de alcachofa, y pasados otros diez minutos, se saca del fuego, pues estará el arroz a su punto, quedando el mismo, cocido y entero, a punto de comérselo seguidamente"

Los consejos de ANA

Las medias no se deben tirar de cualquier manera en los cajones del armario. Hay que guardarlas en fundas de tela o de celofán.

Un lápiz u otro objeto cualquiera, olvidado en un bolsillo, pueden estropear la prenda.

No sabes lo conveniente que resulta colocar ordenadamente las cosas dentro de las maletas. Lo primero que debes guardar son los objetos pesados: libros, zapatos, etc. Después, las faldas y los trajes de tu marido, y por último los vestidos, protegiendo los dobles con papel de seda. Es muy útil llevar una plancha en el viaje.

Cuando emprendas un viaje debes llevar a mano todos los objetos de tocador. No tendrás que deshacer todo el equipaje cuanto te haga falta.



ABRIL - DICIEMBRE 1977

| | |
|----------------------------|-----|
| Nacimientos | 207 |
| Matrimonios | 88 |
| Servicio Militar | 2 |
| Pensionistas | 6 |
| Fallecidos | 19 |

NACIMIENTOS

Ha aumentado la familia de los compañeros:

José Vicente Abad Bodí, Ramón Corbatón Andrés, Félix Vega Pérez, Pedro Antonio Rubio García, Angel Martínez Cócera, Juan José Goricelaya Gallardo, José Luis Rafael Antón, Manuel Sánchez Ruiz, Juan Antonio García Robles, Juan Villalba Campanario, Felipe Rodrigo Mira, Juan Manuel Rodrigo Sánchez, José Antonio Fernández González, Mario Jordán Reverte, Miguel Angel Sáiz Corada, José María Montañana Garcerá, Pascual Díaz Muñoz, Jesús Gómez Carrillo, José María Martínez Ciscar, Ricardo Peláez Luis, Salvador Corresa Martínez, Jesús López Parrilla, Antonio Ruiz García, Vicente Rodrigo Cubel, Manuel Joaquín Giménez Ribera, Juan Antonio Benito Hernández, José Sáez Martín, Angel Sánchez Sánchez, Eugenio Villarroya Ferrer, Luis Vicente Mendoza Marfil, Antonio Cortés Cebrián, Julián Izquierdo Carretero, Ricardo Cister Carbonell, Francisco Arnau Tomás, Vicente Escribá Ariño, Rafael Benet Puig, Salvador Ayala Figuerola, Pedro Tomás Orea, Antonio Ordaz Barrachina, Ignacio Bertolín Garcés, Pedro González Serrano, Angel Herrero Herrero, Teófilo Catalán Corella, Blas Gómez Amigó, Mariano A. Moreno Lorente, Ramón Martínez Osuna, Pedro Sánchez Romera, José Manuel Herrero Cantos, Francisco Aleixos Martínez, Alfredo Estrada Escánez, Gregorio González de Benito, José María Martínez Sanz, Martín Villalta Pérez, Juan Martínez Alvarez, Antonio Molina Guillén, Santiago Reyes Rodrigo, Rafael Alepuz Herrero, Antonio Pairet Blasco, José Antonio Rodríguez Martínez, Vicente Casado Martín, Moisés Coronado Fernández, Antonio García Crespo, Juan Francisco Higuera García, Manuel Salcedo García, Epifanio Ruiz López, Teodoro Asunción Garriga, Antonio Marqués Gil, José Roger Sanfelip, Luis Pueyo Martínez, Manuel Sánchez Arocas, Manuel Tejada Pino, Raimundo Terriente Torres, José Verdugo Morillas, Francisco Javier Sánchez García, Vicente Torres Espejo, José Martí Herráez, José Soto Belmonte, Antonio Vargas Grimaldos, Juan Manuel Verdugo Morillas, José María Ferrer Bautista, Francisco Ruiz Villar, Francisco Javier Pérez Rosado, José Francisco Jerez Vela, Francisco Gallart Garríguez, Vicente Sebastián Montañana, Mario Luis Furió Bonet, Carmelo Pedro Peris Martínez, Daniel Rubio Ballester, José Manuel Rodríguez Sepúlveda, Francisco A. Martínez Gómez, Vicente José Vila Mocholí, Angel Martínez Alba, Fermín Esteban Payo, Salvador Sánchez Pérez, Rafael Sabater Esteve, Juan Antonio Pérez Pérez, Francisco Cintas Sesé, Mario Casado Argilés, Juan F. Abril Aparicio, Ginés Junquero Cócera, José A. Monleón Barreda, Francisco Reyes Bodí, Emilio Granados Medina, Antonio Fortea Tortajada, Mario Pinilla Sáez, Vicente Poveda Alcabuz, José Lucas Camps, Gabriel Armero González, Matías Abad Romero, Alberto Albert Castelló, Indalecio Fernández Alvarez, Luis Alonso Pardos, Angel U. Gómez Gimeno, Manuel Landete González, José Luis Vela Caballero, Eduardo Muñoz Blasco, Antonio Ibáñez Martínez, Ricardo Calvo Barón, Eugenio Paredes Ros, José Luis Bas Pastor, Bienvenido Pérez Villaseca, Pablo Fraj Martínez, Antonio Nova Navarro, Mario Aznar Escribá, Antonio Martín Otero, Francisco Jurado Rico, Julián Moreno Escudero, José Manuel Martínez González, Manuel Francés Marugán, Manuel Solaz Salvador, Benito Docón Contreras, Pascual Martín Arocas, Manuel Valero Martínez, Adolfo Joaquín Ketterer, Cervantes, José Martínez Vidal, Antonio Cister Carbonell, Miguel Cañada Montes, César Cano Nicolás, José María Adelantado Fernández, Miguel Conversa Lozano, Carlos García Esteve, Gaspar Avinent Bonet, Francisco Javier Marco Paricio, Carlos Blasco Cornejo, Carlos González Mas, Jesús Antonio Herrero Cayo, Miguel Idarraga Bilbao, Rufino Barca Ortega, Rogelio Montañana Sesé, Alberto Fuster García, Juan Antonio Llantada Ramírez, Agustín Sanz Sanz, Miguel García Rodríguez, Miguel Angel Aladrés Villalba, Eugenio Soliva Torres, Manuel Díaz Borrell, Héctor Manuel Pérez Carot, Alberto Rajadell Díaz, José Miguel Salvador Herrero, Antonio Moral Giménez, José María Vendellos Besabes, Antonio Llopis Llombart, Francisco V. Rubio Borrás, Francisco Gallego Fernández, Enrique Lozano Francés, Gabriel Blay Jordán, José Luis Verdejo Milla, Víctor José Casado Martín, Cayetano Rubio Caso, Jesús C. Murciano Pradas, Emiliano Serna Tomalba, Francisco Amores López, José Villar Castro, Félix Paredes Ros, Enrique Pérez Cantín, Emilio López Ruiz, Moisés Muñoz Plumed, Vicente Fletes Roca, Bruno E. Arnau García, Vicente Aixa Porcar, Miguel A. Ferrando Lario, José Ros Peña, Ismael Rodrigo Sánchez, Juan Ramón Haro Pérez, José Martínez Sillio, Juan José Doménech Francés, Rosario Lorenzo Fernández, Tomás Marcos Duro, Sebastián Martí Ferrer, José Peris Nebot, Gaspar Gil Gandía, Fermín J. Heras Bartolomé, José Luis Martín Otero, Joaquín Jarque Pérez, Francisco Soto Martínez, José L. Beser Santaursula, Juan Rovira Torres (2), Emilio Angulo Noguero, Juan E. Serrano González, Francisco Belmonte García, Pedro Cervantes Herranz, Amadeo Alacreu Sancho, Enrique Fabra Sanchis, Francisco López Méndez, Alejandro Ramón Rubira, Francisco Samper Azcona.

MATRIMONIOS

Julián Sánchez Baldo, José Manuel Giménez Tarazona, Eduardo Samit Gumbau, Beatriz Rodríguez Martínez, Juan José Tudón Calvo, José Emiliano Avinent Gamón, Francisco Javier Ocerín Gordillo, Juan Garrido Uceda, Enrique Soriano Tortosa, Manuel López Ubeda, Gregorio Berzosa, Sanz, Pablo Núñez Asensio, Francisco Chicharro Herranz, Mario Casado Argilés, Pedro Sánchez Romera, Antonio Pérez Espinosa, Fernando Montesinos Montesinos, Carlos García Alonso, Amador Navarro Remón, Julio Sancho Sanz, Antonio Iserte Bau, Victoriano José Parral Márquez, Manuel Checa Cezón, Antonio Marzo Macián, Luis Antonio Moliner Martín, Emilio Granados Medina, Domingo Campoy Guillén, Miguel Gómez Viseus, Antonio Guaita Carrasco, Roberto Cervelló Navarro, Enrique Izquierdo Ribera, Narciso Sánchez Alepuz, José Raimundo Olivares Martí, Enrique Tortajada Blasco, Rafael López Baeza, Damián Gil Latorre, Pedro de León Gabaldón, Miguel Corell Ochando, Enrique Monreal Peris, Juan Jesús Avinent Martínez, José V. Calvo Martínez, Luis Antolí González, Manuel Vélez Fajardo, José Ballester Valero, José Martí Ferrer, Teodoro Gaona Martínez, Luis Huélamo García, Miguel Mengod Martínez, Vicente Liácer Civera, Francisco Felipe Martínez, Vicente Aliaga Cabrera, Victoriano Barberán Giménez, Julián Herranz Parrilla, José Pascual Pascual, Emilio Esteve Coneja, José Luis Martínez Rodríguez, Bernardo Almela Ferrer, Francisco Alba Gil, Francisco Villalta Pérez, Emilio Miquel Rodríguez, Vicente Pedro Grauller, Juan A. Benito Hernández, Emilio de la Peña Benet, Manuel Martínez Sánchez, Manuel Ordóñez Rosúa, Antonio Ignacio Gargallo Casas, Juan Francisco Sánchez Pascual, Adolfo Anguita Montoro, Fermín J. Heras Bartolomé, José Antonio Elesgaray Montolio, Felipe Chinarro Alemán, José M. Concepción Suárez, Antonio Nieto Tercero, Luis Martínez Serra, Manuel Martínez Reolid, Antonio Martín Segundo, Antonio Valera Valiente, Manuel Sanz Berna, José Briones Faya, Manuel Angel Pans Zaragoza, Salvador A. Quiles Mateu, Juan A. García Heredia, Vicente Cortés Ponce, José Manuel Ferrandis Navalón, Francisco Salvador Torres, Francisco Almenar Galarza, Rafael Sánchez Zapata, Pascual Garcés Terrado.

SERVICIO MILITAR

Teodoro Gaona Martínez, José Luiz Cuenca Esteve.

PENSIONISTAS

Narciso Barra Herranz, Francisco Iserte Guillamón, Enrique Sánchez Tena, José Taboada López, Desamparados Ilzarbe Navarro, Felipe Hernández Segura.

FALLECIDOS

Angel Ariño Cabedo, Felipe Belmonte Belmonte, Francisco Hernández Ponce, Manuel Mateu Calvo, Nicasio Peñaranda Sanz, Josefa Esteban Tabernilla, Pedro Andrés López, Joaquín Gómez Gómez, Juan José Peña Larios, Jesús Belarte Moros, Juan Sansó Vives, Juan Maceda Camino, Miguel Díaz Sanz, Ignacio Rodríguez Torres, Angel de la Paz Peces, Pascual Fabregat Gavara, Anastasio Galán Fuentes, Antonio Jarga Martí, Pedro Angel Sánchez Tortajada.

Contra, por favor

COSÚ



¡NO TE PREOCUPES HOMBRE, QUE AQUÍ ESTOY YO PARA AYUDARTE!

¡FABULOSO!

PRECIOS

INDICE COSTE DE LA VIDA. PACTO DE LA MONEDRA.



¡OIGA! ¿ES EL TELEFONO DE LA ESPERANZA...? AQUÍ EL JURADO DE EMPRESA DE A.H.M...

1977
OCTUBRE

...VAYA UN AÑO NUEVO QUE ME ESPERA...



¡COMPAÑEROS! AUN NO HEMOS CONSEGUIDO LA COLADA NI EL TREN, PERO DE MOMENTO TENEMOS ESTA LAVADORA PARA HACER LA COLADA Y A ESTA SEÑORITA, QUE ESTÁ COMO UN TREN...



...VAYA UN AÑO NUEVO QUE ME ESPERA...



...YO EN CAMBIO, NO PUEDO SUBIR DEMASIADO LOS PRECIOS, PADEZCO DE VERTIGO...

CALENDARIO DE FIESTAS

1978

| ENERO/78 | | | | | | | FEBRERO/78 | | | | | | | MARZO/78 | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|----|------------|----|----|----|----|----|----|----------|----|----|----|----|----|----|
| L | M | M | J | V | S | D | L | M | M | J | V | S | D | L | M | M | J | V | S | D |
| | | | | | | 1 | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 |
| 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 27 | 28 | | | | | | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | | |
| 30 | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| ABRIL/78 | | | | | | | MAYO/78 | | | | | | | JUNIO/78 | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|----|----|----------|----|----|----|----|----|----|
| L | M | M | J | V | S | D | L | M | M | J | V | S | D | L | M | M | J | V | S | D |
| | | | | | | 1 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 |
| 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 29 | 30 | 31 | | | | | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| JULIO/78 | | | | | | | AGOSTO/78 | | | | | | | SEPTIEMBRE/78 | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|----|-----------|----|----|----|----|----|----|---------------|----|----|----|----|----|----|
| L | M | M | J | V | S | D | L | M | M | J | V | S | D | L | M | M | J | V | S | D |
| | | | | | | 1 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | | 1 | 2 | 3 | | |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 28 | 29 | 30 | 31 | | | | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | |
| 30 | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| OCTUBRE/78 | | | | | | | NOVIEMBRE/78 | | | | | | | DICIEMBRE/78 | | | | | | |
|------------|----|----|----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|
| L | M | M | J | V | S | D | L | M | M | J | V | S | D | L | M | M | J | V | S | D |
| | | | | | | 1 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | | 1 | 2 | 3 | | |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 27 | 28 | 29 | 30 | | | | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
| 30 | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

FIESTAS LABORALES

- 6 Enero.-La Epifanía
- 23 Marzo.-Jueves Santo
- 24 Marzo.-Viernes Santo
- 3 Abril.-San Vicente Ferrer
- 1 Mayo.-Fiesta del Trabajo
- 25 Mayo.-Corpus Christi
- 25 Julio.-Santiago Apóstol
- 15 Agosto.-La Asunción
- 8 Septiembre.-Natividad de Ntra. Señora
- 12 Octubre.-Ntra. Señora del Pilar
- 1 Noviembre.-Todos los Santos
- 8 Diciembre.-La Inmaculada Concepción
- 25 Diciembre.-Navidad

NOTA.-El personal Empleado y Subalterno, relacionado con la producción, tales como Técnicos de Taller, de Laboratorio, de Control de Calidad, de Organización, Vigilancia, Pagadurías, Apuntadores, Almaceneros, etc. observará las mismas festividades y horarios que el personal Obrero.

TRABAJARAN EN ESTAS FIESTAS:

- HORNOS ALTOS
- HORNOS DE COK
- HORNOS DE ACERO
- LAMINACION
- CONTROL DE CALIDAD
- PARQUE DE CARBONES
- PARQUE DE MINERALES
- PRODUCTOS TERMINADOS
- LAMINACION EN FRIO
- y los servicios auxiliares con ellos relacionados